



Содержание

Стр.

STRACK & Phoenix Введение	1
Преимущества арматуры STRACK	3
Детали конструкции STRACKЗао	6
Таблица выбора условного давления арматуры	7
Стандартные размеры патрубков под приварку STRACK согласно DIN и ASME	8
Устройства защиты от сверхдавления	9
Стандартные опции STRACK	10

Арматура PN160-500	Тип	DN	PN	
Задвижки	S15	DN50 - 650	PN160 - 500	13
Запорные клапаны	S525	DN15	PN160 - 500	21
Запорные клапаны	S21& S21E	DN15 - 50	PN160 - 630	23
Запорные клапаны	S22	DN50 - 250	PN160 - 500	25
Обратные клапаны поворотные	S72	DN50 - 400	PN160 - 500	29
Обратные клапаны подъемные	S26 / S27	DN15 -250	PN160 - 500	33
Фильтры	S29 / S68 / S69	DN15 -250	PN160 - 500	37
Клапаны защиты ПВД	S601 / S603	DN150/200-450/500	PN160 - 500	43

Коды арматуры STRACK для заказа

49

Арматура PN16-160	Тип	DN	PN	
Таблица выбора условного давления арматуры				50
Задвижки	S03	DN50 - 600	PN16 - 25	51
Задвижки	S04	DN50 - 500	PN40 - 100	53
Запорные клапаны	S20	DN15-50	PN16 - 160	55
Запорные клапаны	S20	DN65-300	PN16 - 160	57
Обратные клапаны подъемные	S25	DN65-300	PN10 - 40	59
Обратные клапаны подъемные	S25	DN15-50	PN16 - 160	61
Обратные клапаны поворотные	S70	DN50 - 300	PN16 - 100	63
Задвижки	S17	DN15 - 50	PN160 - 250	65
Инструментальный клапан	506	DN8	PN400	67
Габаритные размеры S20/S21 с AUMA				69
Габаритные размеры S03/S04 с AUMA				70



PHÖNIX & STRACK - ВВЕДЕНИЕ**STRACK GMBH &****PHÖNIX ARMATUREN WERKE BREGEL GMBH****- ОПЫТ И ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ – ЗАЛОГ НАШЕГО УСПЕХА**

Компании PHÖNIX ARMATUREN WERKE BREGEL GMBH и STRACK GMBH - были основаны в начале прошлого века. Это были небольшие частные компании. Компания PHÖNIX была основана в 1910 году в Германии во Франкфурте, а компания STRACK – в 1922 году в городе Тройсдорфе, недалеко от Кёльна.

Компании PHÖNIX и STRACK работают в тесном сотрудничестве с 1999 года. Благодаря компетентности и опыту компаний в области проектирования и производства арматуры, данные компании в настоящее время считаются одними из ведущих производителей арматуры на мировом рынке.

Компания PHÖNIX широко известна своими высококачественными сильфонными клапанами для опасных химических производств. Компанию STRACK хорошо знают по клапанам высокого давления, которые используются на электростанциях, в нефтехимии, на нефтеперерабатывающих заводах.

Компании PHÖNIX и STRACK, имея почти столетний опыт работы, всегда стремились разработать



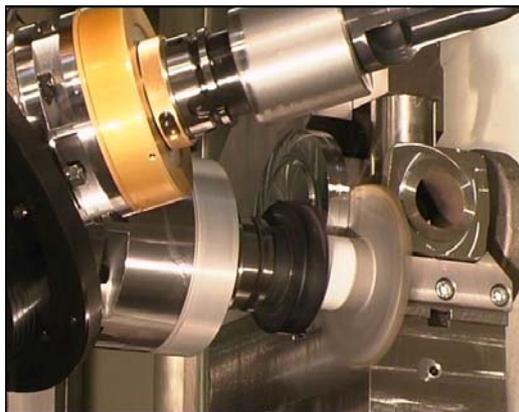
изделия, которые отвечали бы самым строгим требованиям заказчиков.

На фото вверху – завод компании PHÖNIX, новый завод компании STRACK в Магдебурге / Барлебен – на нижнем фото. Наш высококвалифицированный и опытный персонал работает совместно для обеспечения высокого уровня качества нашей продукции. Высокое качество наших изделий хорошо



известно и высоко ценится нашими заказчиками уже почти сто лет.

PHÖNIX И STRACK ПРЕДЛАГАЮТ ШИРОКУЮ ЛИНЕЙКУ ВЫСОКОКЧЕСТВЕННОЙ ПЕРВОКЛАССНОЙ ПРОДУКЦИИ, КОТОРАЯ ГАРАНТИРУЕТ ДЛИТЕЛЬНУЮ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТЫ НА ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯХ, ХИМИЧЕСКИХ, НЕФТЕХИМИЧЕСКИХ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ЗАВОДАХ.



В ЦЕЛОМ МЫ ПРЕДЛАГАЕМ НАШИМ ЗАКАЗЧИКАМ АРМАТУРУ, ОТВЕЧАЮЩУЮ КАК НАЦИОНАЛЬНЫМ, ТАК И МЕЖДУНАРОДНЫМ СТАНДАРТАМ, ТАКИМ КАК DIN, PED, TRD, API, ASME, ГОСТ И Т. Д. МЫ ТАКЖЕ ПРЕДЛАГАЕМ ТЕХНИЧЕСКИЕ КОНСУЛЬТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ДЛЯ ВСЕЙ НАШЕЙ АРМАТУРЫ. БЛАГОДАРЯ ВЫСОКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ НАШИХ ИНЖЕНЕРОВ И УНИКАЛЬНОМУ ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ОБОРУДОВАНИЮ МЫ ПРОИЗВОДИМ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННУЮ ПРОДУКЦИЮ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОЙ НАДЕЖНОЙ РАБОТЫ У ЗАКАЗЧИКА.

ПРОГРАММА ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА PHÖNIX И STRACK СЕРТИФИЦИРОВАНА СОГЛАСНО DIN ISO 9001 И СОДЕРЖИТ СЕРТИФИКАТЫ EURO CHLOR, UOP, MIRO, ABB И МНОГИХ ДРУГИХ.



ВВЕДЕНИЕ

STRACK – кованая арматура

- ПРЕИМУЩЕСТВА НАШЕГО ОПЫТА

КОМПАНИЯ STRACK ПРОЕКТИРУЕТ И ИЗГОТОВЛИВАЕТ КЛАПАНЫ ДЛЯ РАБОТЫ В УСЛОВИЯХ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ/ТЕМПЕРАТУРЫ УЖЕ БОЛЕЕ 35 ЛЕТ. В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ТЫСЯЧИ КЛАПАНОВ STRACK НАХОДЯТСЯ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ПО ВСЕМУ МИРУ.

СТАНДАРТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ:
ASME B16.34, API 600, DIN ISO и PED.

ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ СПЕЦИАЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ ASME.

КОНСТРУКЦИЯ КЛАПАНОВ ОТВЕЧАЕТ ПОСЛЕДНИМ ТЕХНИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

АРМАТУРА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ STRACK ЯВЛЯЕТСЯ ИДЕАЛЬНЫМ ВЫБОРОМ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ ОБЛАСТЕЙ:

- ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ
- НЕФТЕХИМИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ
- МОРСКОЙ НЕФТЕГАЗОДОБЫЧИ
- ХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

ПРЕИМУЩЕСТВА ЗАДВИЖЕК ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ STRACK

КОРПУС

ЗАДВИЖКИ STRACK С КОРПУСАМИ ИЗ КОВАНОЙ СТАЛИ ЯВЛЯЮТСЯ НАИБОЛЕЕ ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЫМИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ И МНОГОКРАТНЫХ СРАБАТЫВАНИЙ ПРИ ВЫСОКИХ ПЕРЕПАДАХ ДАВЛЕНИЯ И БЫСТРЫХ ИЗМЕНЕНИЯХ ТЕМПЕРАТУРЫ.

БЛАГОДАРЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ КОВАНЫХ КОРПУСОВ ГАРАНТИРУЕТСЯ ОДНОРОДНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ПРИВАРНЫХ КОНЦОВ И ТРУБОПРОВОДОВ. STRACK ИСПОЛЬЗУЕТ КОВАНЫЕ КОРПУСА ЗАДВИЖЕК ДЛЯ РАЗМЕРОВ ДО DN350.

ШТОК

ГОЛОВКА ШТОКА ЗАДВИЖЕК STRACK СКОНСТРУИРОВАНА ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТО БОКОВЫЕ УСИЛИЯ НЕ ПЕРЕДАЮТСЯ НА ШТОК. ЭТО ИСКЛЮЧАЕТ ИЗГИБАЮЩИЕ МОМЕНТЫ НА ШТОКЕ, ЧТО УВЕЛИЧИВАЕТ СРОК СЛУЖБЫ УПЛОТНЕНИЙ ШТОКА. КОНСТРУКЦИЯ ГОЛОВКИ ШТОКА ТАКЖЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТ БОЛЬШУЮ ПЛОЩАДЬ СЕЧЕНИЙ, ПЕРЕДАЮЩИХ УСИЛИЕ НА КЛИН, ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ ОБЕСПЕЧИВАТЬ ПЛОТНОЕ ЗАПИРАНИЕ.

КЛИН

STRACK ПРИМЕНЯЕТ РАЗДЕЛЕННЫЙ УПРУГИЙ КЛИН, КОТОРЫЙ ОБЕСПЕЧИВАЕТ АБСОЛЮТНУЮ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ В ЗАТВОРЕ. ТАКОЙ КЛИН ВЫДЕРЖИВАЕТ ПРИЛОЖЕНИЕ БОЛЬШИХ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ УСИЛИЙ. НАПРАВЛЕНИЕ КЛИНА ВНУТРИ КОРПУСА ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫМИ ПАЗАМИ. ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЕНЫ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ.

СЁДЛА

STRACK РАЗРАБОТАЛ СЕДЛА С БОЛЬШОЙ ПЛОЩАДЬЮ ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ГЕРМЕТИЧНОСТИ. ЭТИ СЕДЛА ОБЕСПЕЧИВАЮТ БОЛЕЕ ЧЕМ ДОСТАТОЧНУЮ КОНТАКТНУЮ ПЛОЩАДЬ И ОБЕСПЕЧИВАЮТ ДЛИТЕЛЬНУЮ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ В ЗАТВОРЕ, А ТАКЖЕ БОЛЬШОЕ ЧИСЛО ЦИКЛОВ ОТКРЫТИЯ – ЗАКРЫТИЯ ПРИ ЭКСТРМАЛЬНЫХ НАГРУЗКАХ И ВЫСОКИХ ПЕРЕПАДАХ ДАВЛЕНИЯ.

САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ КРЫШКА

Прокладки самоуплотняющейся крышки состоят из чистого графита, удерживаемого сверху и снизу профилированными кольцами из нержавеющей стали для предохранения его от выдавливания. Эти прокладки также гарантируют максимальную герметичность при быстрых изменениях температуры. Простое обслуживание также является преимуществом такого уплотнения, потому что не требуется никакой механической обработки внутренних поверхностей корпуса при замене прокладок. Все детали, работающие под давлением, тщательно рассчитаны на прочность для обеспечения высочайшей надежности.

БУГЕЛЬ

Большая высота бугеля обеспечивает низкую температуру ведущей втулки привода. Стандартный механический указатель положения легко может быть оснащен конечными выключателями. Ведущая втулка выполнена из специальной высокопрочной бронзы и опирается на два игольчатых подшипника. Кольца круглого сечения над верхним и под нижним подшипниками защищают втулку от попадания грязи и потери смазки. На бугеле выполнен стандартный фланец для крепления редуктора или электрического привода.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЗАПОРНЫХ КЛАПАНОВ STRACK

STRACK производит запорные клапаны высокого давления двух типов на условное давление до PN630.

Корпуса клапанов кованые. Компактная конструкция облегчает обслуживание.

Наплавка седел стеллитом является стандартной.

Все бугели имеют игольчатые подшипники для облегчения открытия – закрытия клапанов.

Клапаны могут быть прямой проходной, угловой и Y-образной форм.

ЗАПОРНЫЕ КЛАПАНЫ ТИП S21

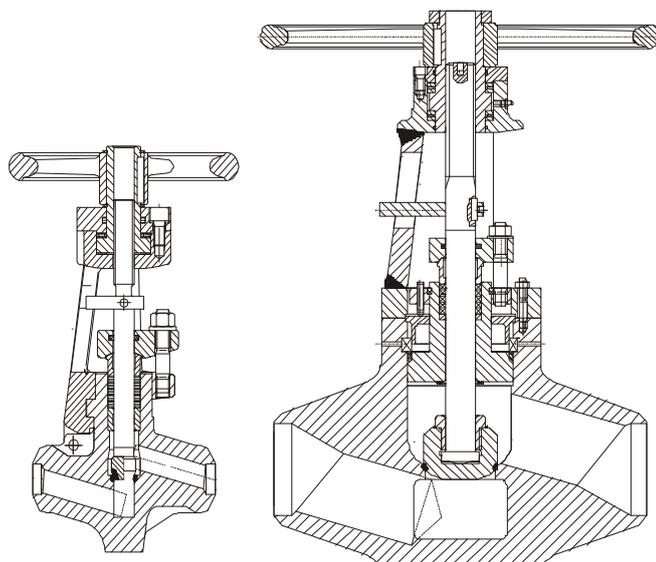
Клапаны имеют конструкцию без крышки для диаметров DN15 – DN50.

Шток подъемный, невращающийся. Бугель снабжен игольчатыми подшипниками. Клапан очень прост в обслуживании и может быть оснащен любым приводом без демонтажа его с трубопровода.

ЗАПОРНЫЕ КЛАПАНЫ ТИП S22

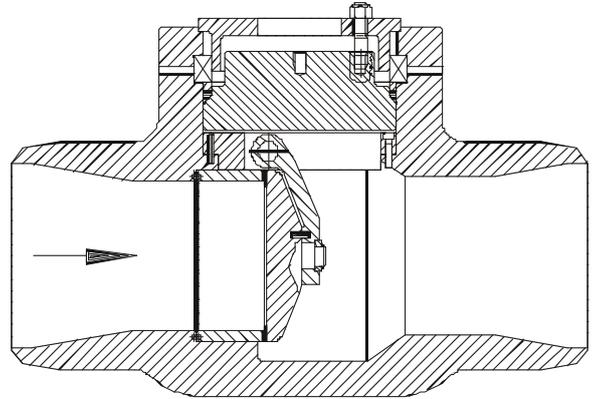
Клапаны имеют самоуплотняющуюся крышку для диаметров DN50 – DN300.

Все детали верхней части клапана, такие как прокладки, сальники, крышки, втулки бугеля идентичны по конструкции деталям задвижек и обладают теми же преимуществами.



ПРЕИМУЩЕСТВА ОБРАТНЫХ КЛАПАНОВ STRACK

Подвижные детали поворотных обратных клапанов STRACK – самой современной конструкции, с внутренней осью шарнира. Детали клапана исключительно надёжны в течение всего срока его службы. Внутренняя ось шарнира имеет возможность проворачиваться относительно монтажного кольца и рычага диска. Другим достоинством является расположение оси шарнира. Она прикреплена к монтажному кольцу и размещается полностью внутри корпуса. Соответственно, исключены утечки и гарантировано свободное движение диска. STRACK также производит подъёмные обратные клапаны различных типов.



СТАНДАРТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ STRACK

STRACK производит клапаны различного назначения и поэтому имеет на складе большое количество кованных корпусов из различных материалов.

СТАНДАРТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ КОВАННЫХ КОРПУСОВ DN50-DN400 НА СКЛАДЕ:

A105	C22.8	1.0460
A182 F1	16Mo3	1.5415
A182 F11/12	13CrMo44	1.7335
A182 F22	10CrMo9.10	1.7380
A182 F91	X10CrMoVNb9-1	1.4903
A182 LF2	P355NL1	1.0566
WB36	15NiCuMoNb5	1.6368

СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, КОТОРЫЕ МЫ ПРИМЕНЯЕМ ПО ЗАПРОСУ:

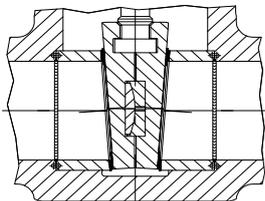
- A182 F316 (L OR H) / 1.4550
- DUPLEX 4A, 6A, 6Mo
- HASTELLOY, MONEL, INCONEL

И другие специальные сплавы.

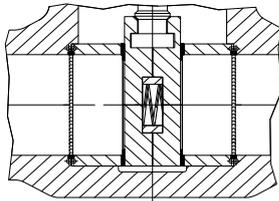


КЛИН

S15



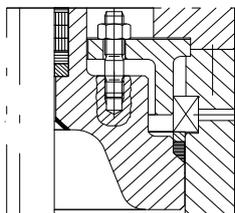
S15P



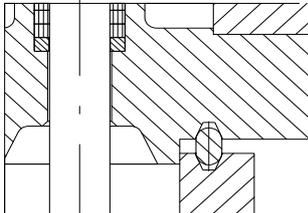
STRACK стандартно применяет разделённый упругий клин, обеспечивающий полную герметичность
По заказу поставляются задвижки с разделённым параллельным клином для применения "на пар"

КРЫШКА

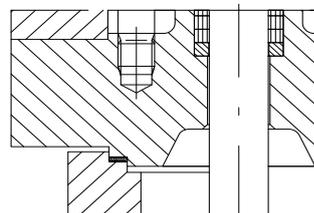
S15



S16

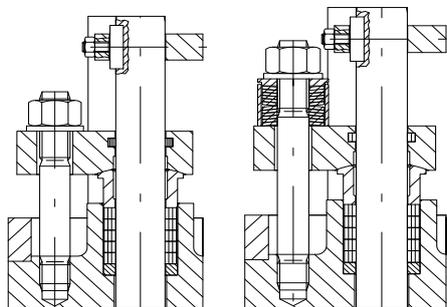


S16



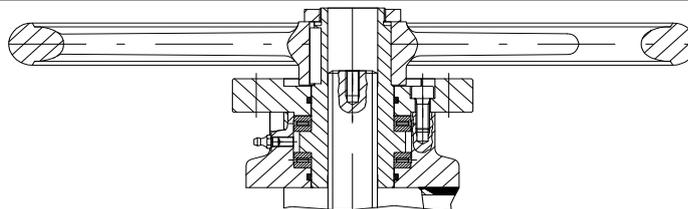
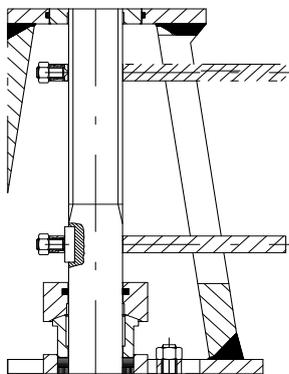
Самоуплотняющаяся крышка: Простое обслуживание означает простой монтаж/демонтаж крышки
Фланцевая крышка: Прокладки из нержавеющей стали овальная или рифлёная графитонаполненная

САЛЬНИК



Сальники STRACK обеспечивают абсолютную герметичность и состоят из уплотнительных колец из чистого графита (99,85% чистоты) и нижнего направляющего кольца. Новая конструкция подпружиненных сальников предназначена для применения на вакууме и взрывоопасных средах.

БУГЕЛЬ



Высокий бугель с механическим указателем открытого и закрытого положений является стандартным. Уплотнительные кольца над верхним и под нижним игольчатыми подшипниками защищают резьбовую втулку бугеля от загрязнений и утечки смазки. На каждом бугеле есть ниппель для ввода смазки. Резьбовая втулка бугеля выполняется из алюминиевой бронзы.

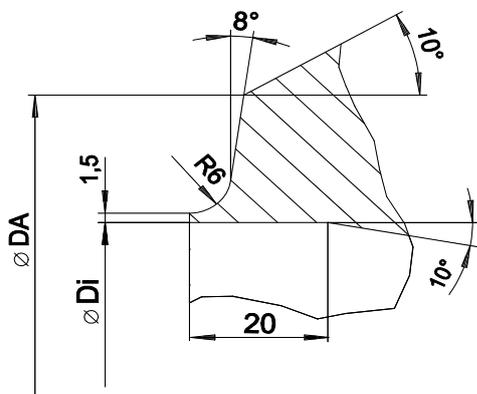
Таблица выбора условного давления арматуры

°C	C22. 1.0460				1.5415				15NiCuMoNb5-6-4 (WB 36) 1.6368				°C
	SDS10	SDS20	SDS32	SDS40	SDS10	SDS20	SDS32	SDS40	SDS10	SDS20	SDS32	SDS40	
	рабочее давление (бар)				рабочее давление (бар)				рабочее давление (бар)				
20	110	230	330	450	125	262	376	513	185	386	554	756	20
100	104	218	313	427	116	243	348	475	172	361	517	706	100
150	95	199	285	389	108	225	323	441	171	357	512	698	150
200	84	175	251	342	99	207	297	405	166	347	498	679	200
250	75	156	224	306	90	189	271	369	161	337	483	659	250
300	66	138	198	270	79	166	238	324	156	327	469	639	300
350	57	120	172	234	75	156	224	306	150	315	451	616	350
380	54	113	162	221	73	154	220	301	148	310	445	607	380
390	51	107	153	209	72	151	216	295	146	305	438	598	390
400	48	101	145	198	70	147	211	288	144	302	433	590	400
410	47	98	140	191	70	146	210	286	143	298	428	583	410
420	45	94	135	184	70	145	209	284	141	294	422	576	420
430	40	84	120	164	69	144	207	283	132	276	396	540	430
440	35	73	104	142	69	144	206	281	120	251	360	491	440
450	30	63	91	124	68	143	205	279	108	225	323	441	450
460					68	142	203	277					460
470					67	141	202	275					470
480					63	132	189	257					480
490					51	108	154	211					490
500					41	86	123	167					500
510					33	68	98	133					510
520					26	54	78	106					520
530					21	43	62	85					530

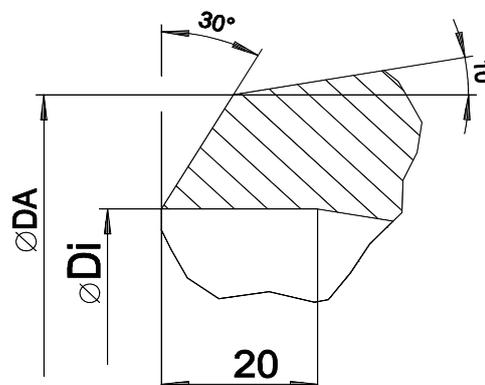
°C	13CrMo4-5 1.7335				11CrMo9-10 1.7383				X10CrMoVNb91 1.4903				°C
	SDS10	SDS20	SDS32	SDS40	SDS10	SDS20	SDS32	SDS40	SDS10	SDS20	SDS32	SDS40	
	рабочее давление (бар)				рабочее давление (бар)				рабочее давление (бар)				
250	101	212	304	414									250
300	95	198	284	387									300
350	88	184	264	360									350
380	87	181	260	355									380
390	85	178	256	349									390
400	84	175	251	342									400
410	83	173	248	338	85	178	255	347					410
420	82	171	246	335	84	176	252	344					420
430	81	169	243	331	83	174	249	340	144	302	433	590	430
440	80	167	240	328	82	172	247	337	143	298	428	583	440
450	79	166	238	324	81	170	244	333	141	294	422	576	450
460	79	165	236	322	81	168	242	329	139	291	417	569	460
470	78	164	235	320	80	167	239	326	137	287	412	562	470
480	78	163	234	319	75	156	224	306	136	283	407	554	480
490	72	150	215	293	67	140	201	274	134	280	401	547	490
500	60	126	181	247	59	124	178	243	132	276	396	540	500
510	51	107	153	209	52	109	156	212	105	220	315	430	510
520	41	86	124	169	45	95	136	185	97	202	290	396	520
530	34	72	103	140	40	83	119	162	88	185	265	362	530
540	27	56	81	110	34	72	103	140	81	168	242	329	540
550	22	45	65	88	30	63	90	122	73	153	219	299	550
560	18	37	53	72	26	53	77	104	66	138	198	270	560
570	15	30	44	59	22	47	67	92	59	123	177	241	570
580									53	110	158	216	580
590									47	98	140	191	590
600									41	86	124	169	600
610									37	76	110	149	610
620									32	67	96	131	620
630									29	60	86	117	630
640									25	52	74	101	640
650									22	45	65	88	650

Стандартные размеры патрубков под приварку STRACK согласно DIN и ASME

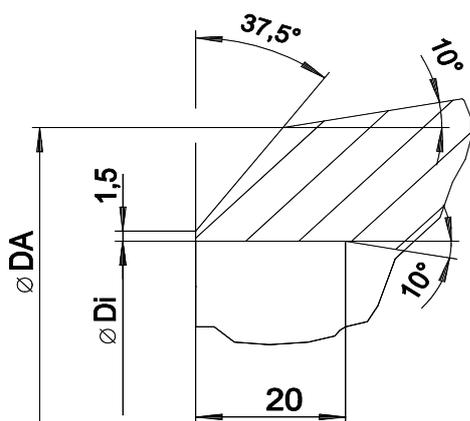
EN ISO 9692-1; черт. 1.8 (>12mm)
 Форма 3 DIN 2559 (> 12mm)



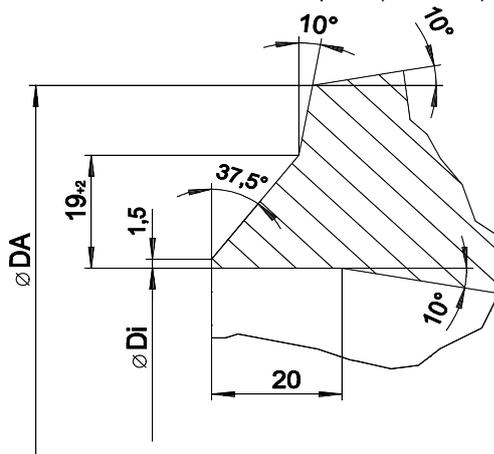
EN ISO 9692-1; черт. 1.4 (>16mm)
 Форма 21 DIN 2559 (< 16mm)



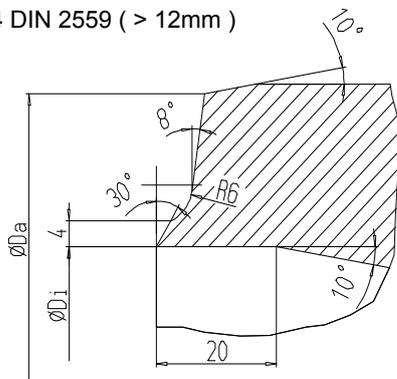
ASME B16.5 черт. 2
 DIN EN 12627 черт. 6 (4mm - 22mm)



ASME B16.5 черт. 3
 DIN EN 12627 черт. 3 (> 22mm)



EN ISO 9692-1; черт. 1.4 (> 16mm)
 Форма 4 DIN 2559 (> 12mm)



Другие типы соединений возможны
 по запросу

УСТРОЙСТВА ЗАЩИТЫ ОТ СВЕРХДАВЛЕНИЯ

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

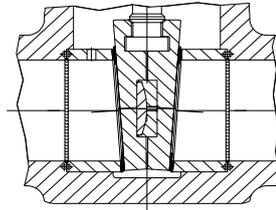
Устройство безопасности для стандартной задвижки высокого давления STRACK прикладывается только по заказу. Заказчик должен, основываясь на назначении задвижки высокого давления, в случае необходимости заказать такое устройство дополнительно.

В закрытом положении задвижки с дисками, прижатыми к седлам, может получиться так, что жидкость будет заперта в ограниченном объеме. Если после этого произойдет повышение температуры жидкости, то это приведет к повышению давления. Чем большая часть внутреннего объема будет заполнена жидкостью, тем выше будет давление. Увеличение объема жидкости из-за температурного расширения может привести к нерасчетному росту давления. Даже небольшое увеличение температуры может быть причиной такого роста давления, который приведет к деформациям нагруженных деталей, особенно в случае, когда весь внутренний объем заполнен жидкостью. Во многих случаях, даже когда не весь внутренний объем заполнен жидкостью, увеличение давления не приводит к деформациям деталей, но может повлиять на долгосрочные функциональные свойства задвижки. Это может привести к повышенным усилиям открытия задвижки. Поэтому мы рекомендуем защиту от сверхдавления с помощью разрывного диска (код заказа С).

ОТВЕРСТИЕ В СЕДЛЕ

Примечание: При этом направление среды - одностороннее

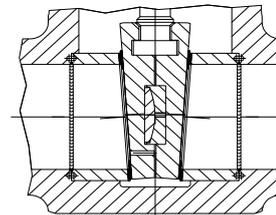
КОД ЗАКАЗА (СПЕЦИАЛЬНЫЙ): **A**



ОТВЕРСТИЕ В ДИСКЕ

Примечание: При этом направление среды - одностороннее

КОД ЗАКАЗА (СПЕЦИАЛЬНЫЙ): **B**



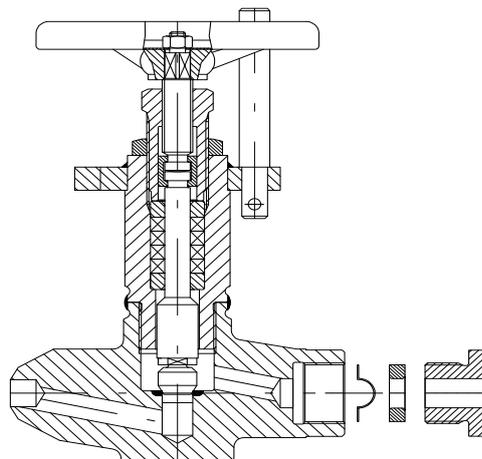
ЗАЩИТА ОТ СВЕРХДАВЛЕНИЯ РАЗРЫВНЫМ ДИСКОМ

Примечание: При этом направление среды - ДВУХСТОРОННЕЕ

КОД ЗАКАЗА (СПЕЦИАЛЬНЫЙ): **C**

ДЕТАЛИ ЗАЩИТНОГО УСТРОЙСТВА:

- ШТУЦЕР НА КОРПУСЕ КОД ЗАКАЗА 5
- СПИРАЛЬНАЯ ТРУБКА
- ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН В ОТКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ
- И ИНТЕГРАЛЬНЫЙ РАЗРЫВНОЙ ДИСК

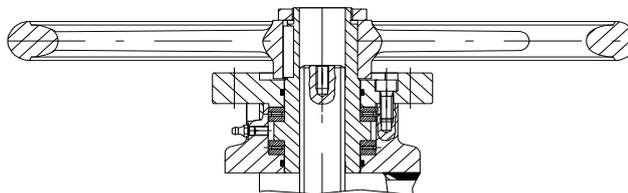


Стандартные опции STRACK

Управление арматурой
Ручной привод

Код:

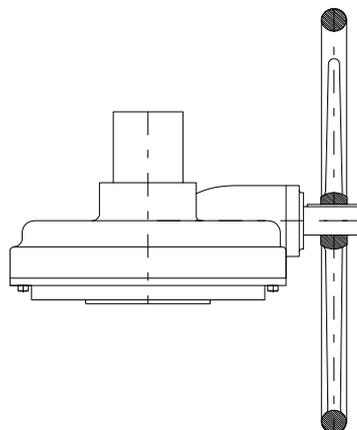
1



Управление арматурой
Ручной привод + редуктор

Код:

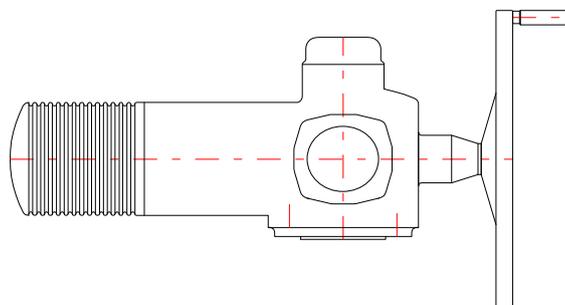
2



Управление арматурой
Электрический привод

Код:

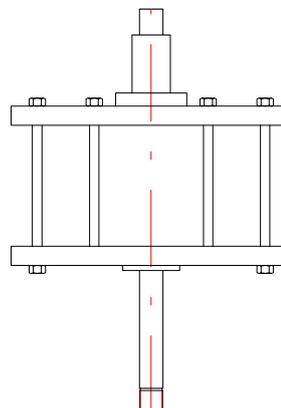
3



Управление арматурой
Пневматический привод
- Исполнения: НО, НЗ или двойного действия

Код:

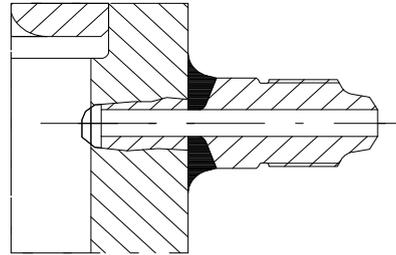
4



Штуцер

Код:

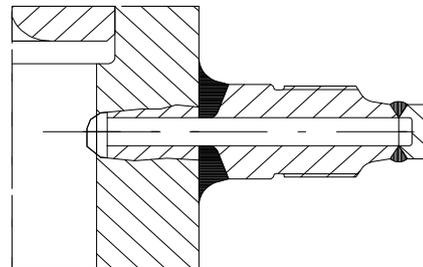
5



Штуцер с заглушкой

Код:

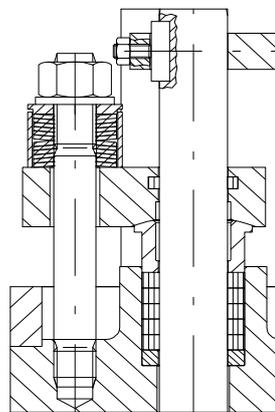
6



Подпружиненный сальник

Код:

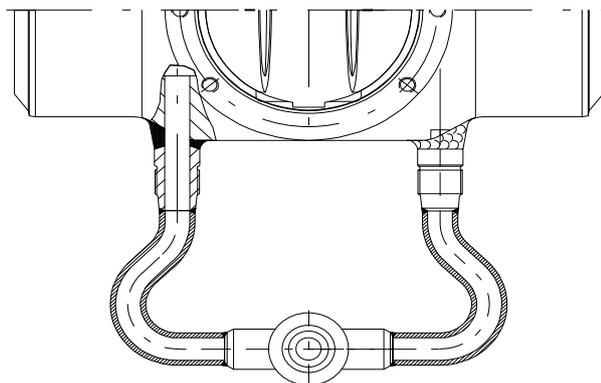
7



Байпас

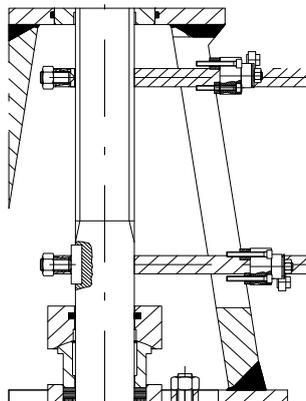
Код:

8



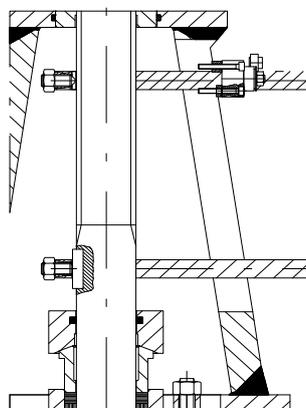
Концевые выключатели
Для открытого и закрытого положений

Код: **9**



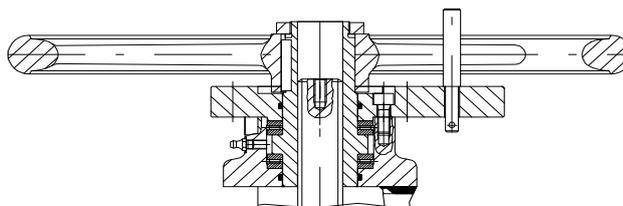
Концевые выключатели
Для открытого или закрытого положений

Код: **10**



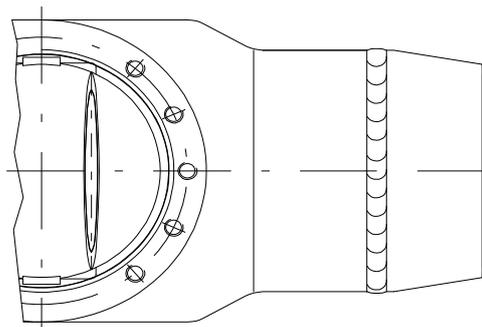
Замок

Код: **11**



Приварные концы

Код: **12**



Стандартные материалы конструкции

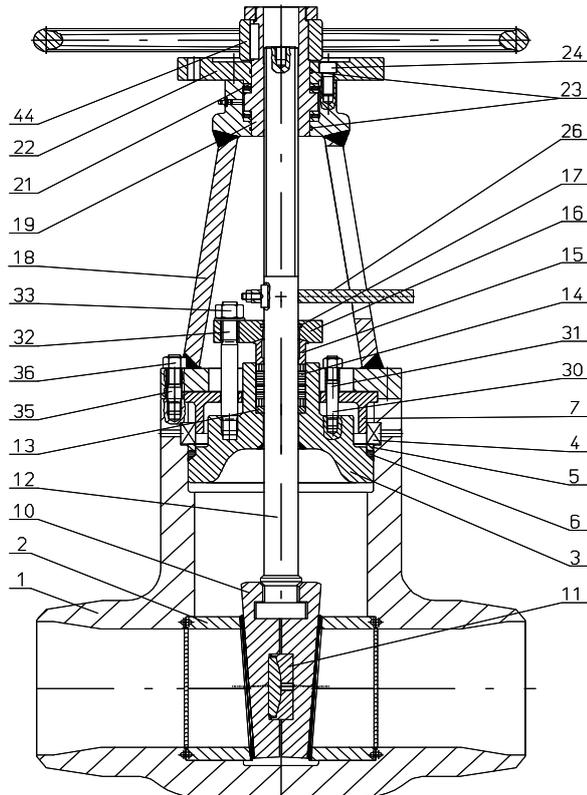
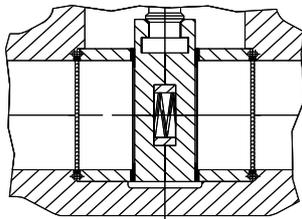
Тип S15

Опции

Параллельные диски

Другие материалы по запросу

Исполнение с параллельными дисками



Используемые материалы

№	PART	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN
1	Корпус	P250GH	1.0460	13CrMo4-5	1.7335		1.4903
		15CuNiMoNb5	1.6368	10CrMo9-10	1.7383		1.4901
		16Mo3	1.5415	X10CrMoVNb9-1			
				X10CrWMoVNb9-2			
2	Седло	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
	Наплавка	Stellite 6		Stellite 6		Stellite 6	
3	Крышка	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
4	Сегм. кольцо	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
5	Упорн. кольцо	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
6	Прокладка	Графит с нерж. сталью		Графит с нерж. ст.		Графит с нерж. ст.	
7	Проставка	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460
10	Диск	16Mo3	1.5415	16Mo3	1.5415	16Mo3	1.5415
	Наплавка	Stellite 6		Stellite 6		Stellite 6	
11	Вкладыш	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021
12	Шток	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021
13	Нижнее кольцо	X39CrMo17-1	1.4122	X39CrMo17-1	1.4122	X39CrMo17-1	1.4122
14	Сальник	Графит		Графит		Графит	
15	Втулка	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021
16	Фланец втулки	16Mo3	1.5415	16Mo3	1.5415	16Mo3	1.5415
17	Защ. кольцо	Графит		Графит		Графит	
18	Бугель	GS-22Mo4	1.5419	GS-22Mo4	1.5419	GS-22Mo4	1.5419
19	Втулка бугеля	Бронза		Бронза		Бронза	
21	Подшипник	WlSt		WlSt		WlSt	
22	Фланец	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460
23	Упл. кольцо	FPM или Viton		FPM или Viton		FPM или Viton	
24	Болт	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258
26	Указатель	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460
30	Шпилька	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709
31	Гайка	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258
32 & 35	Шпилька	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709
33 & 36	Гайка	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258
44	Ручной привод	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040

Тип S15.021

Аналоги производства ОАО "ЧЗЭМ":

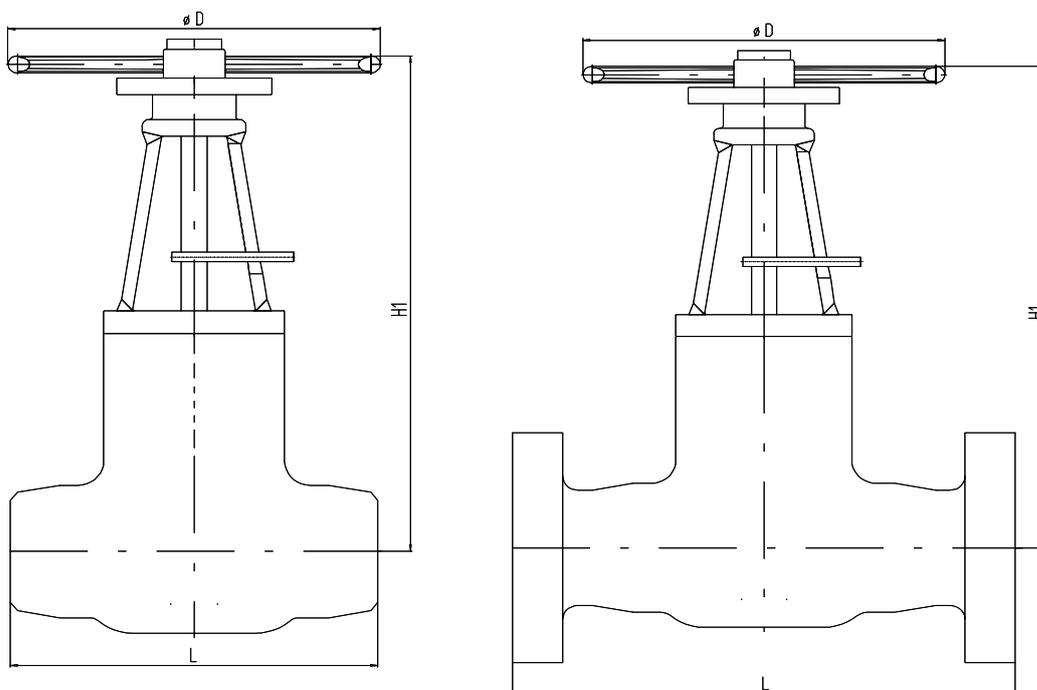
Исполнение

Самоуплотняющаяся крышка
 Специальная конструкция упругого клина
 Кованый корпус без сварных швов
 Фланец под привод согласно ISO 5210 OR DIN 3210
 Механический указатель положения

серии: 850-350
 887-150
 1016-250
 1017-250
 1126-150
 1156-150
 1511-100, -150, -200, -250, -300
 1533-350

Примечания

Маркировка ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)
 Патрубки под приварку EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559,
 Выбор условного давления корпуса см. стр.8
 Стандарты испытаний ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3



Размеры и вес

SDS 20	DN	50	80	100	150	200	250	300	350
	L под приварку	215	300	400	550	700	720	780	800
	L фланцы PN160	300	390	450	600	750	900	1050	1200
	H	506	580	690	860	1040	1260	1410	1430
	D	300	400	500	500	500	750	750	750
	Вес (под приварку), кг	45	70	105	220	390	695	1000	1280
Вес (фланцы), кг	52	102	160	395	590	860	1320	1700	

STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.



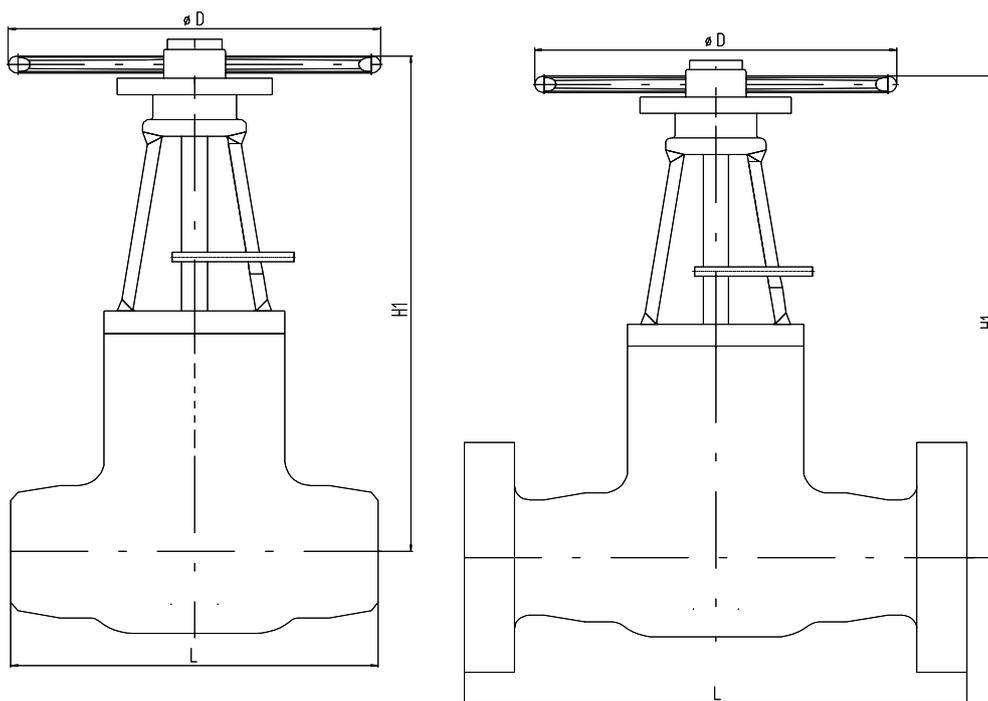
Тип S15.023

Исполнение

- Самоуплотняющаяся крышка
- Специальная конструкция упругого клина
- Кованный корпус без сварных швов
- Фланец под привод согласно ISO 5210 OR DIN 3210
- Механический указатель положения

Примечания

- Маркировка ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)
- Патрубки под приварку EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559,
- Выбор условного давления корпуса См. стр. 8
- Стандарты испытаний ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3



Размеры и вес

SDS 32	DN	50	80	100	150	200	250	300
	L под приварку	215	300	400	550	700	720	800
	L фланцы PN160	350	470	550	750	950	1150	1350
	H	506	580	690	860	1040	1260	1410
	D	300	400	500	500	500	750	750
	Вес (под приварку), кг	45	75	135	250	480	890	1170
	Вес (фланцы), кг	56	110	173	427	637	929	1426

STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.

Тип S15.024

Исполнение

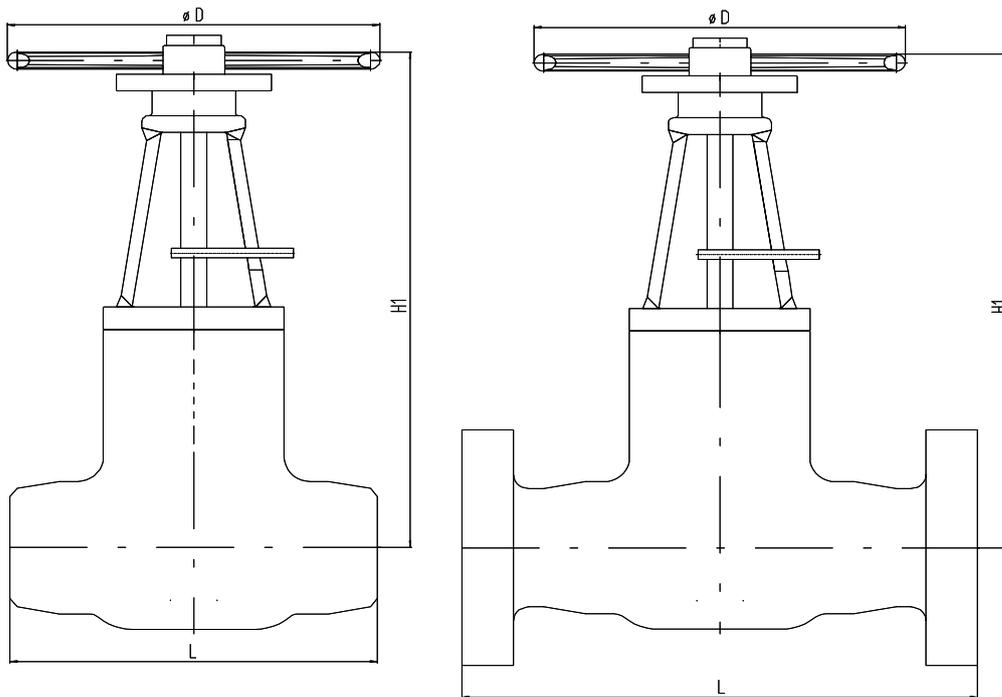
- Самоуплотняющаяся крышка
- Специальная конструкция упругого клина
- Кованый корпус без сварных швов
- Фланец под привод согласно ISO 5210 OR DIN 3210
- Механический указатель положения

Примечания

- Маркировка ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)
- Патрубки под приварку EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559,
- Выбор условного давления корпуса См. стр. 8
- Стандарты испытаний ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3

Аналоги производства ОАО "ЧЗЭМ":

- серии: 882-250, -300
- 883-250-01
- 885-225
- 1012-150, -175, -225
- 1013-175-01
- 1015-150
- 1120-100-01
- 1123-100-01
- 1156-125



Размеры и вес

SDS 40	DN	50	80	100	150	200	250	300
	L под приварку	215	300	400	550	700	720	800
	L фланцы PN160	350	470	550	750	950	1150	1350
	H	506	580	690	860	1040	1260	1410
	D	300	400	500	500	500	750	750
	Вес (под приварку), кг	45	81	145	275	515	995	1305
	Вес (фланцы), кг	60	117	184	454	679	989	1518

STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.



Стандартные материалы конструкции

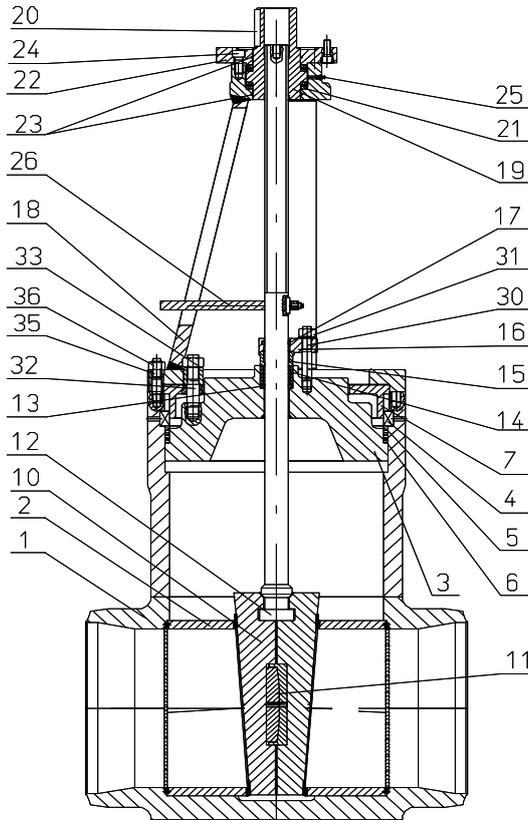
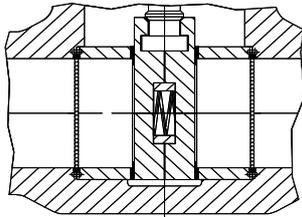
Тип S15

Опции

Параллельные диски

Другие материалы по запросу

Исполнение с параллельными дисками



Используемые материалы

NO	PART	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN
1	Корпус	P250GH	1.0460	13CrMo4-5	1.7335	X10CrMoVNb9-1	1.4903
		15CuNiMoNb5	1.6368	10CrMo9-10	1.7383	X10CrWMoVNb9-2	1.4901
		16Mo3	1.5415				
2	Седло	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
		Наплавка	Stellite 6		Stellite 6		Stellite 6
3	Крышка	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
4	Сегм. кольцо	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
5	Упорн. кольцо	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
6	Прокладка	Графит с нерж. ст.		Графит с нерж. ст.		Графит с нерж. ст.	
7	Проставка	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460
10	Диск	16Mo3	1.5415	16Mo3	1.5415	16Mo3	1.5415
		Наплавка	Stellite 6		Stellite 6		Stellite 6
11	Вкладыш	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021
12	Шток	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021
13	Нижнее кольцо	X39CrMo17-1	1.4122	X39CrMo17-1	1.4122	X39CrMo17-1	1.4122
14	Сальник	Графит		Графит		Графит	
15	Втулка	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021
16	Фланец втулки	16Mo3	1.5415	16Mo3	1.5415	16Mo3	1.5415
17	Защ. кольцо	Графит		Графит		Графит	
18	Бугель	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460	16Mo3	1.5415
19	Втулка бугеля	Бронза		Бронза		Бронза	
21	Подшипник	WLSr		WLSr		WLSr	
22	Фланец	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460
23	Упл. кольцо	FPM или Viton		FPM или Viton		FPM или Viton	
24	Болт	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258
26	Указатель	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460
30	Шпилька	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709
31	Гайка	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258
32 & 35	Шпилька	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709
33 & 36	Гайка	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258
44	Ручной привод	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040

Тип S15.020

Аналоги производства ОАО "ЧЗЭМ":

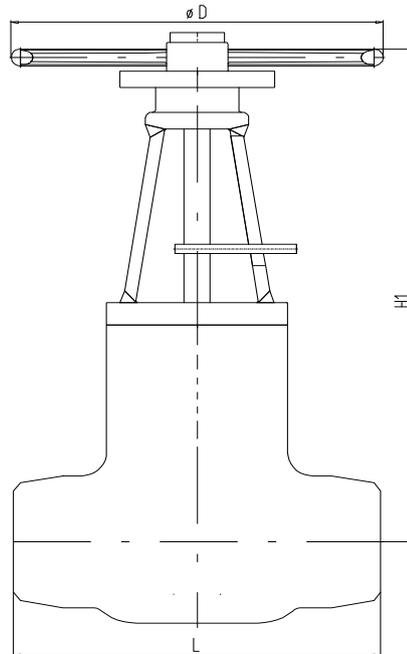
серии: 850-350
850-400
850-450

Исполнение

Самоуплотняющаяся крышка
Специальная конструкция упругого клина
Кованый корпус без сварных швов
Фланец под привод согласно ISO 5210 OR DIN 3210
Механический указатель положения

Примечания

Маркировка ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)
Патрубки под приварку EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559
Выбор условного давления корпуса См. стр. 8
Стандарты испытаний ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3



Размеры и вес

SDS 10	NPS	400	450	500	550
	L под приварку	750	800	800	850
	H	2005	2150	2230	2400
	Вес (под приварку), кг	1692	2142	2619	3195

Размеры и вес

SDS 20	NPS	350	400	450	500
	L под приварку	800	800	800	850
	H	2005	2150	2230	2400
	Вес (под приварку), кг	1805	2285	2794	3408

STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.



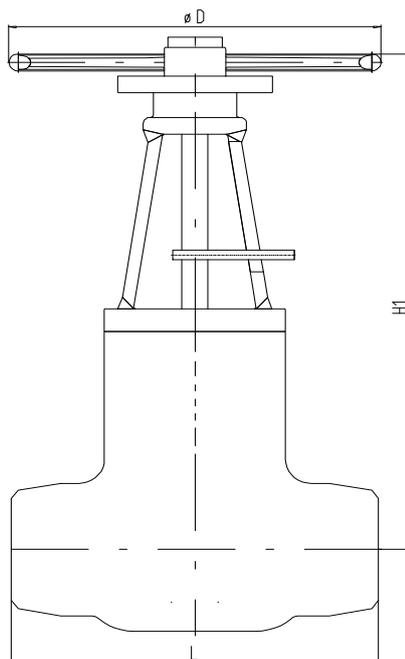
Тип S15.023

Исполнение

- Самоуплотняющаяся крышка
- Специальная конструкция упругого клина
- Кованный корпус без сварных швов
- Фланец под привод согласно ISO 5210 OR DIN 3210
- Механический указатель положения

Примечания

- | | |
|----------------------------------|--|
| Маркировка | ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE) |
| Патрубки под приварку | EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559 |
| Выбор условного давления корпуса | SEE PAGE 8 |
| Стандарты испытаний | ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3 |



Размеры и вес

SDS 32	NPS	350	400	450	500
	L под приварку	800	800	800	850
	H	2005	2150	2230	2400
	Вес (под приварку)	1880	2380	2910	3550

STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.

Тип S15.024

Аналоги производства ОАО "ЧЗЭМ":

серии: 880-300

882-300

883-300

Исполнение

Самоуплотняющаяся крышка

Специальная конструкция упругого клина

Кованый корпус без сварных швов

Фланец под привод согласно ISO 5210 OR DIN 3210

Механический указатель положения

Примечания

Маркировка

ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)

Патрубки под приварку

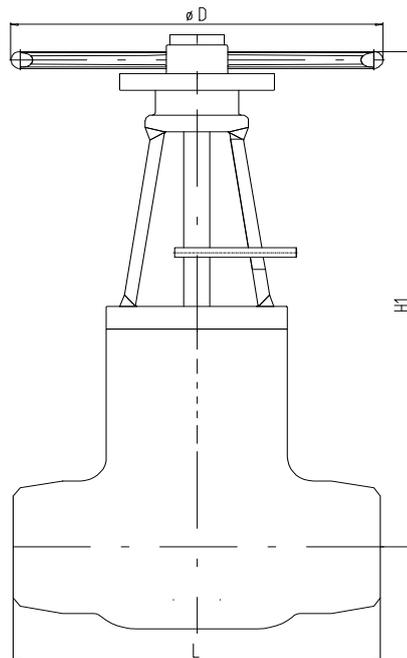
EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559

Выбор условного давления корпуса

См. стр. 8

Стандарты испытаний

ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3



Размеры и вес

SDS 40	NPS	350	400	450
	L под приварку	900	950	1000
	H	2005	2150	2230
	Вес (под приварку), кг	1974	2499	3056

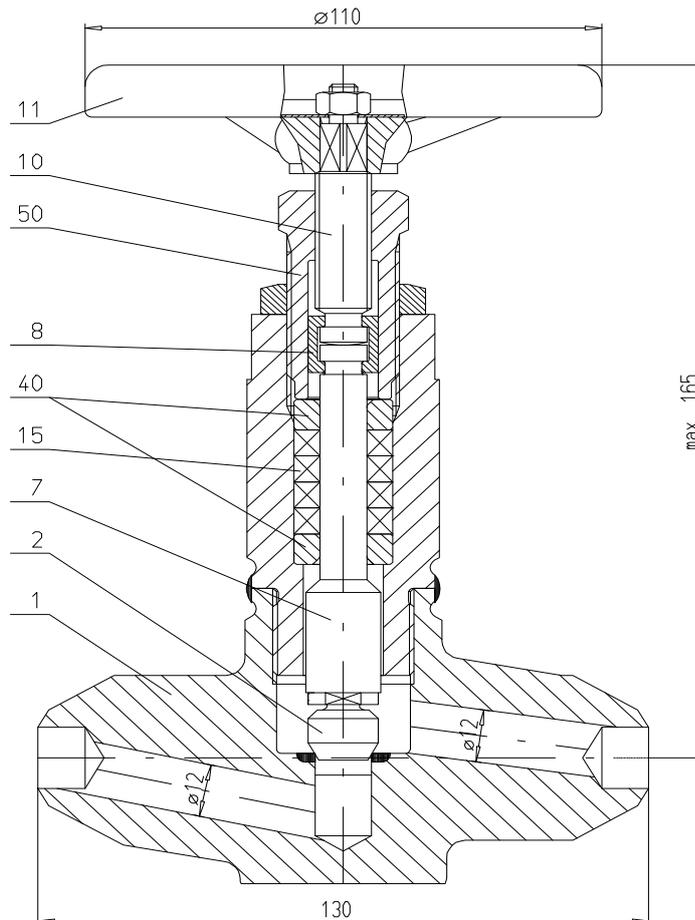
STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.



Тип S525

Опции

Другие материалы по запросу



Используемые материалы

NO	PART	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN
1	Корпус	P250GH	1.0460	13CrMo4-5	1.7335
	Наплавка седла	Stellite 21		10CrMo9-10	1.7383
2	Диск	Stellite 6		Stellite 6	
7	Нижний шток	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
8	Соединение	G-X5CrNiNb18 9	1.4552	G-X5CrNiNb18 9	1.4552
10	Верхний шток	X20CrNi17 2	1.4057	X20CrNi17 2	1.4057
11	Ручной привод	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040
15	Сальник	Графит		Графит	
40	Кольцо	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
50	Втулка	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571

Запорный клапан

DN 15

PN160 - PN630

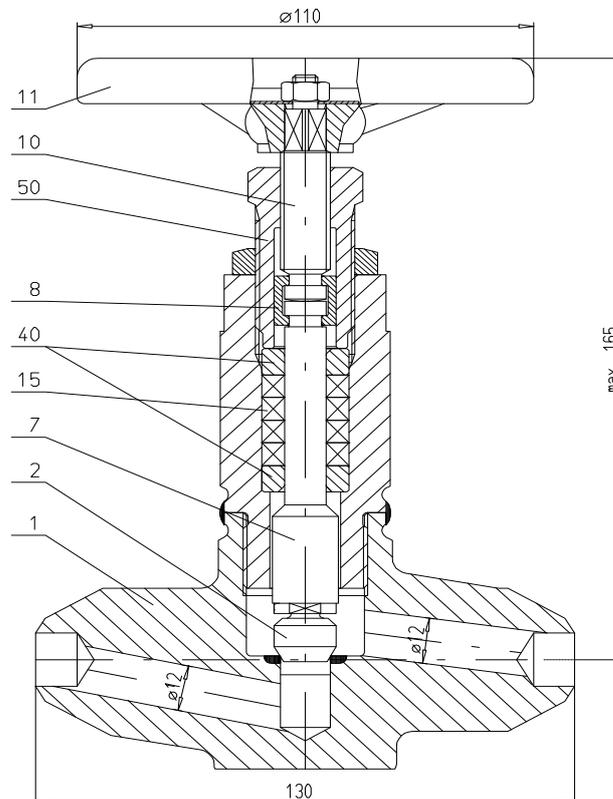
Тип S525

Исполнение

ПРЯМОЙ ПРОХОДНОЙ
 ИЗ КОВАННОЙ СТАЛИ
 БЕЗ КРЫШКИ КОРПУСА
 ИНТЕГРАЛЬНЫЙ САЛЬНИК; НЕВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТОК

Примечания

Маркировка	ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)
Патрубки под приварку	EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559,
Выбор условного давления корпуса	см. стр.8
Стандарты испытаний	ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3



Размеры и вес

PN160 - 630	DN	15
	L под приварку	130
	H	165
	D	110
	Вес (под приварку), кг	2

STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.

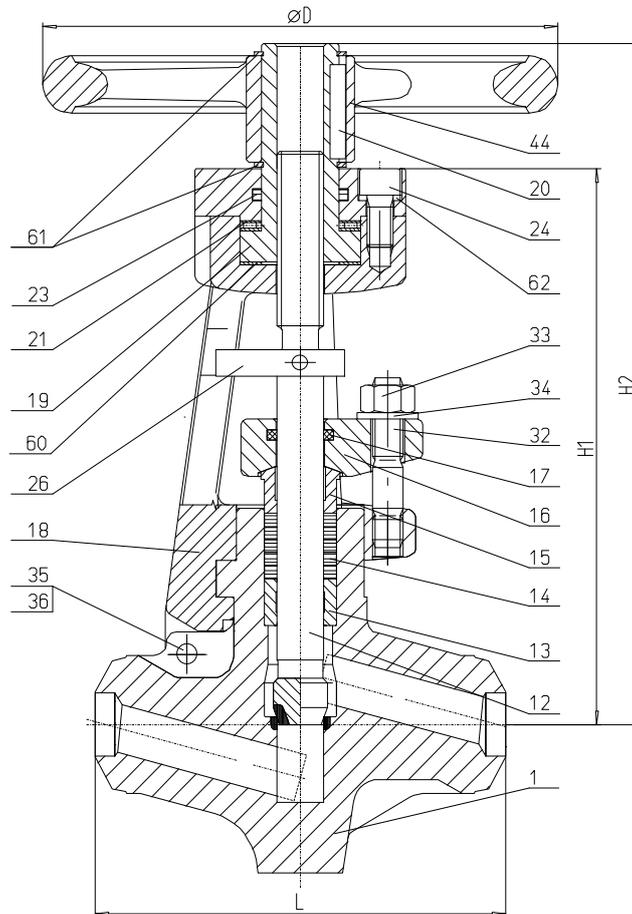


Тип S21E

Опции

Дроссельный плунжер

Другие материалы по запросу



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

NO	PART	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN
1	Корпус	P250GH	1.0460	P355NL1	1.0566	X 2CrNiMo17-12-2	1.4404
		16Mo3	1.5415			X 6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
		13CrMo4-5	1.7335				
		10CrMo9-10	1.7380				
		X10CrMoVNb9-1	1.4903				
	Наплавка	Stellite 21		Stellite 21		Stellite 21	
12	Шток	X20CrMoV11-1	1.4922	X20CrMoV11-1	1.4922	X 6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
		Наплавка	Stellite 6		Stellite 6		Stellite 6
13	Направляющая	X39CrMo17-1	1.4122	X39CrMo17-1	1.4122	X 6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
14	Сальник	Графит		Графит		Графит	
15	Втулка	X20CrNi17 2	1.4057	X20CrNi17 2	1.4057	X20CrNi17 2	1.4057
16	Планка	10CrMo9-10	1.7380	10CrMo9-10	1.7380	10CrMo9-10	1.7380
17	Кольцо	Графит		Графит		Графит	
18	Бугель	13CrMo4-5	1.7335	13CrMo4-5	1.7335	13CrMo4-5	1.7335
19	Втулка бугеля	Бронза	2.0966	Бронза	2.0966	Бронза	2.0966
20	Шпонка	St60-2		St60-2		St60-2	
21	Подшипник	WLSst		WLSst		WLSst	
23	Кольцо	FPM		FPM		Viton	
24	Шпилька		12.9		12.9		12.9
26	Указатель	Сталь		Сталь		Сталь	
32	Шпилька	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709
33	Гайка	24CrMo5	1.7258	24CrMo5	1.7258	24CrMo5	1.7258
34	Шайба	Сталь		Сталь		Сталь	
35 & 36	Винт	Сталь		Сталь		Сталь	
44	Штурвал	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040
60	Опора	PTFE / 1.4301		PTFE / 1.4301		PTFE / 1.4301	
61	Стопор	Пружинная сталь		Пружинная сталь		Пружинная сталь	
62	Пруж. шайба	Пружинная сталь		Пружинная сталь		Пружинная сталь	

Запорный клапан



DN 15 - 50

PN160 - PN630

Тип S21E.xxx

Аналоги производства ОАО "ЧЗЭМ":

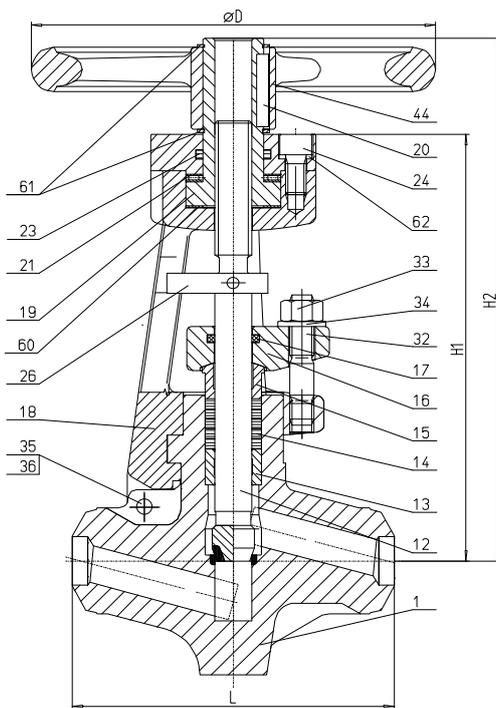
Исполнение

ПРЯМОЙ ПРОХОДНОЙ
 ИЗ КОВАННОЙ СТАЛИ
 БЕЗ КРЫШКИ КОРПУСА; С БАЙОНЕТНЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ БУГЕЛЯ
 ИНТЕГРАЛЬНЫЙ САЛЬНИК; НЕВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТОК
 С ИГОЛЬЧАТЫМИ ПОДШИПНИКАМИ
 С УКАЗАТЕЛЕМ ПОЛОЖЕНИЯ ШТОКА
 БУГЕЛЬ ДОПУСКАЕТ МОНТАЖ ЭЛЕКТРОПРИВОДА

серии: 998-20
 999-20
 1053-50
 1054-50
 1055-40

Примечания

Маркировка ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)
 Патрубки под приварку EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559,
 Выбор условного давления корпуса см. стр.8
 Стандарты испытаний ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3



Размеры и вес

PN160 - 630	DN	15	20	25	40	50
	L под приварку	160	160	160	250	250
	H1	211	211	211	314	314
	H2	261	261	261	383	383
	D	200	200	200	315	315
	Вес (под приварку), кг	7	7	7	27	27

STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.



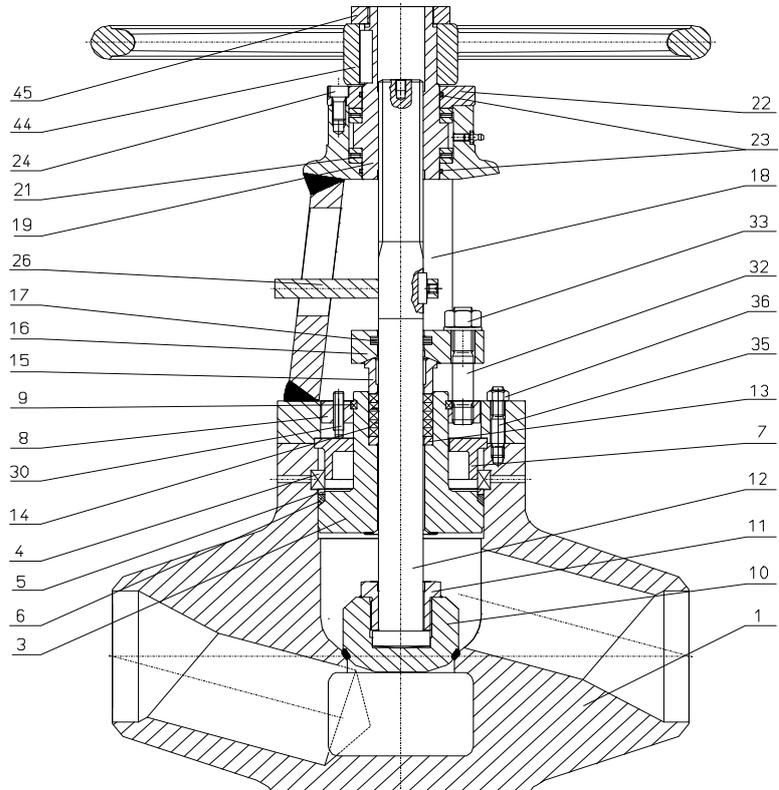
ЗАО «Южно-Уральский завод промышленного оборудования» • Тел. +7 351 264 60 34 • uzpo74@gmail.com • www.uzpo74.ru

Тип S22

Опции

ЗАПОРНО-ОБРАТНЫЙ КЛАПАН
РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПЛУНЖЕР

Другие материалы по запросу



Используемые материалы

NO	PART	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN
1	Корпус	P250GH	1.0460	13CrMo4-5	1.7335		1.4903
		15CuNiMoNb5	1.6368	10CrMo9-10	1.7383		1.4901
		16Mo3	1.5415	X10CrMoVNb9-1		X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
		TStE 355	1.0566	X10CrWMoVNb9-2			
	Наплавка	Stellite 21		Stellite 21		Stellite 21	
3	Крышка	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
4	Кольцо	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
5	Упорное кольцо	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
6	Прокладка	Графит с нерж. Сталью		Графит с нерж. Ст.		Графит с нерж. Ст.	
7	Кольцо	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460
8	Плита	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460
9	Упорное кольцо	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021
10	Плунжер	По корпусу		По корпусу		По корпусу	
	Наплавка	Stellite 6		Stellite 6		Stellite 6	
11	Гайка плунжера	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057
12	Шток	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021
13	Нижнее кольцо	X39CrMo17-1	1.4122	X39CrMo17-1	1.4122	X39CrMo17-1	1.4122
14	Сальник	Графит		Графит		Графит	
15	Втулка	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021
16	Фланец втулки	16Mo3	1.5415	16Mo3	1.5415	16Mo3	1.5415
17	Защ. Кольцо	Графит		Графит		Графит	
18	Бугель	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460
19	Втулка бугеля	Бронза		Бронза		Бронза	
21	Подшипник	WLSl		WLSl		WLSl	
22	Фланец	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460
23	Упл. Кольцо	FPM или Viton		FPM или Viton		FPM или Viton	
24	Болт	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258
26	Указатель	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460
30	Шпилька	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709
32 & 35	Шпилька	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709
33 & 36	Болт	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258
44	Штурвал	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040
45	Гайка штурвала	Сталь		Сталь		Сталь	

Ю У З П О



Запорный клапан

DN 50 - 250

SDS 20 (PN160)

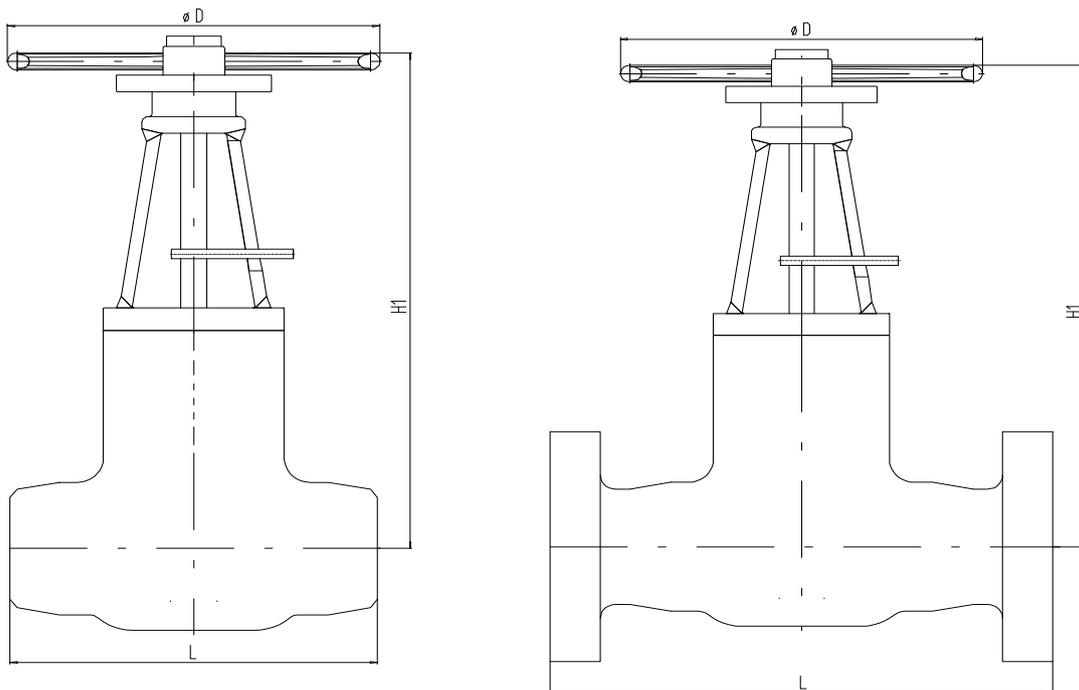
Тип S22.021

Исполнение

САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ КРЫШКА
 ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЙ
 КОВАНЫЙ КОРПУС БЕЗ СВАРНЫХ ШВОВ
 ФЛАНЕЦ ПОД ПРИВОД СОГЛАСНО ISO 5210 B2
 МЕХАНИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ ПОЛОЖЕНИЯ

Примечания

Маркировка ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)
 Патрубки под приварку EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559,
 Выбор условного давления корпуса см. стр.8
 Стандарты испытаний ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3



Размеры и вес

DN	50	80	100	125	150	200	250
SDS 20	L под приварку	215	300	400	400	550	720
	L фланцы PN160	300	380	430	500		
	H	445	465	500	690	720	910
	D	300	400	500	500	500	500
	Вес (под приварку), кг	45	70	105	120	220	390
	Вес (фланцы), кг	75	105	170	200		

STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.



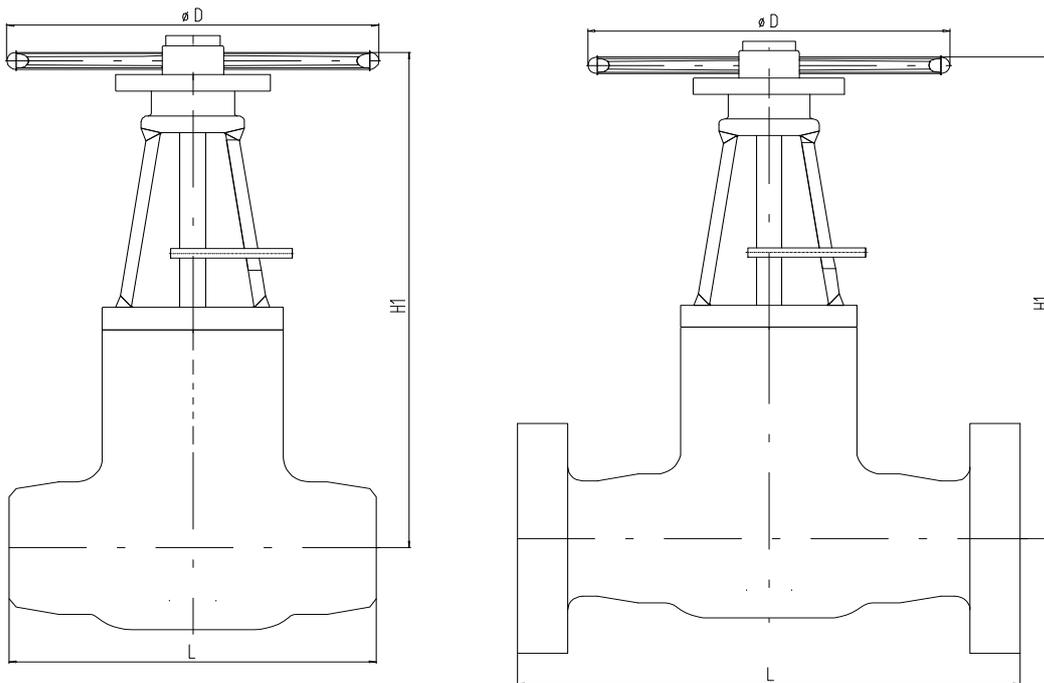
Тип S22.023

Исполнение

САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ КРЫШКА
 ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЙ
 КОВАНЫЙ КОРПУС БЕЗ СВАРНЫХ ШВОВ
 ФЛАНЕЦ ПОД ПРИВОД СОГЛАСНО ISO 5210 B2
 МЕХАНИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ ПОЛОЖЕНИЯ

Примечания

Маркировка ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)
 Патрубки под приварку EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559,
 Выбор условного давления корпуса см. стр.8
 Стандарты испытаний ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3



Размеры и вес

SDS 32	DN	50	80	100	125	150	200	250
	L под приварку	215	300	400	400	550	700	720
	L фланцы PN160	300	450	520	600	700		
	H	506	580	690	690	860	1040	1260
	D	300	400	500	500	500	500	750
	Вес (под приварку), кг	45	75	135	120	250	480	890
	Вес (фланцы), кг	80	110	175	215	330		

STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.

Запорные клапаны

DN 50 - 250

SDS 40 (PN400)

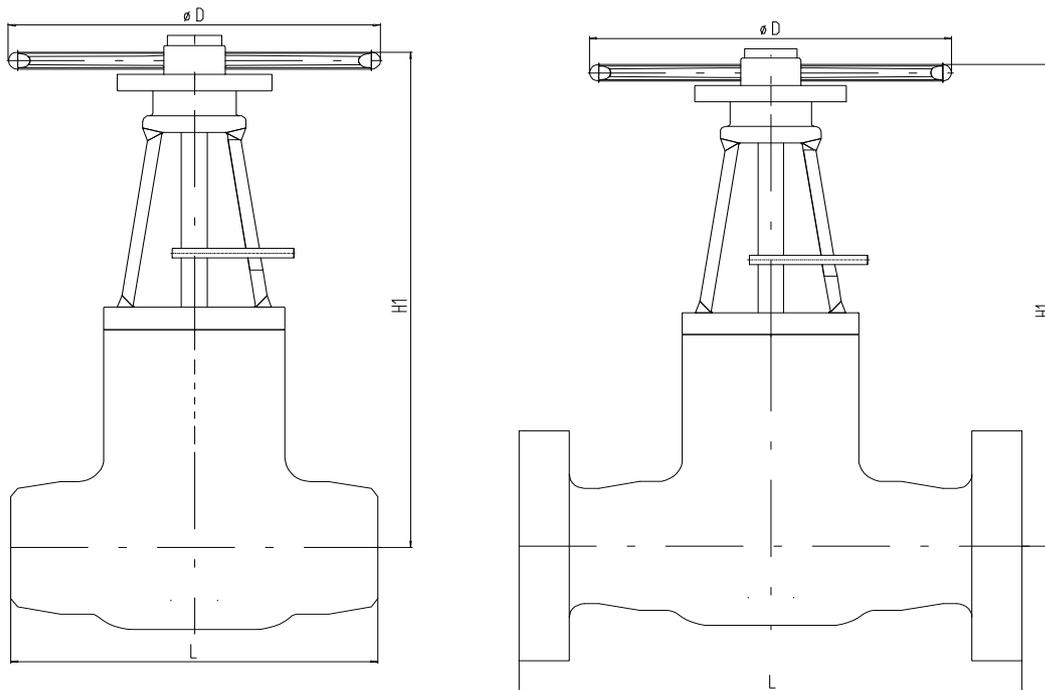
Тип S22.024

Исполнение

САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ КРЫШКА
 ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЙ
 КОВАНЫЙ КОРПУС БЕЗ СВАРНЫХ ШВОВ
 ФЛАНЕЦ ПОД ПРИВОД СОГЛАСНО ISO 5210 B2
 МЕХАНИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ ПОЛОЖЕНИЯ

Примечания

Маркировка ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)
 Патрубки под приварку EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559,
 Выбор условного давления корпуса см. стр.8
 Стандарты испытаний ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3



Размеры и вес

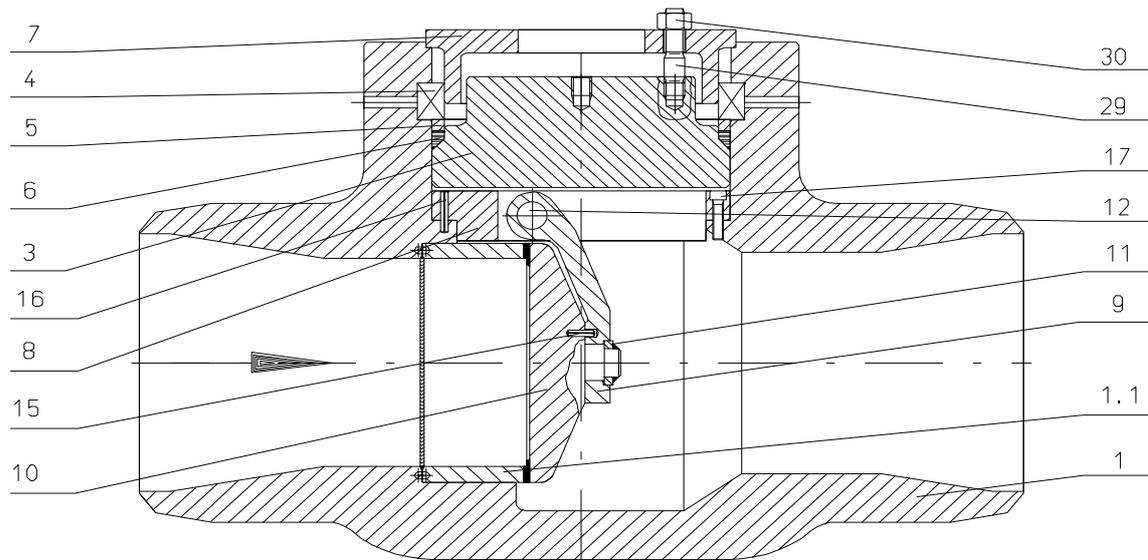
SDS 40	DN	50	80	100	125	150	200	250
	L под приварку	215	300	400	400	550	700	720
	H	506	580	690	690	860	1040	1260
	D	300	400	500	500	500	500	750
	Вес (под приварку), кг	45	81	145	120	275	515	995

STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.

Тип S72

Опции

Другие материалы по запросу



Используемые материалы

NO	PART	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN
1	Корпус	P250GH	1.0460	P355NL1	1.0566	X 2CrNiMo17-12-2	1.4404
		16Mo3	1.5415			X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
		15CuNiMoNb5					
		13CrMo4-5	1.7335				
		10CrMo9-10	1.7380				
		X10CrMoVNb9-1	1.4903				
	Наплавка	X20CrMo17-1	1.4115	X20CrMo17-1	1.4115	X20CrMo17-1	1.4115
1.1	Седло	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
3	Крышка	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
4	Кольцо	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
5	Прокладка	Графит с нерж. Сталью		Графит с нерж. Сталью		Графит с нерж. Сталью	
6	Упорн. кольцо	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
7	Проставка	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460	P250GH	1.0460
8	Плита	11SMn30	1.0715	11SMn30	1.0715	11SMn30	1.0715
9	Шарнир	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
10	Диск	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
	Наплавка	X20CrMo17-1	1.4115	X20CrMo17-1	1.4115	X20CrMo17-1	1.4115
11	Фиксатор	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
12	Ось	X39CrMo17-1	1.4122	X39CrMo17-1	1.4122	X39CrMo17-1	1.4122
15	Штифт		1.4541		1.4541		1.4541
16	Штифт		1.4541		1.4541		1.4541
17	Болт	A2	1.4301	A2	1.4301	A2	1.4301
29	Шпилька	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-8	1.7709	21CrMoV5-9	1.7709
30	Гайка	24CrMo4	1.7258	24CrMo5	1.7258	24CrMo6	1.7258

Обратный клапан поворотный

DN 50 - 300

SDS 20 (PN160)

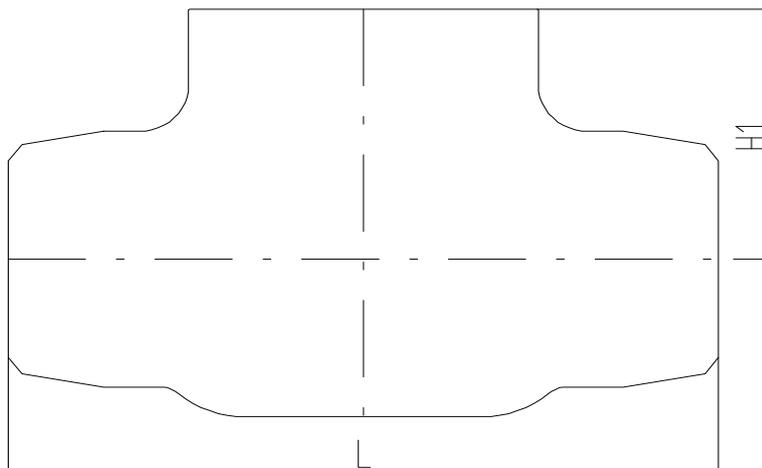
Тип S72.021

Исполнение

САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ КРЫШКА
С ВНУТРЕННЕЙ ОСЬЮ
ДИСК СОБИРАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО
КОВАННЫЙ КОРПУС БЕЗ СВАРНЫХ ШВОВ

Примечания

Маркировка	ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)
Патрубки под приварку	EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559,
Выбор условного давления корпуса	см. стр.8
Стандарты испытаний	ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3



Размеры и вес

SDS 20	DN	50	80	100	150	200	250	300
	L под приварку	216	305	356	508	660	725	750
	L фланцы PN160							
	H	110	145	172	230	295	370	410
	Вес (под приварку), кг	42	57	90	176	308	523	727
	Вес (фланцы), кг							

STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.



ЗАО «Южно-Уральский завод промышленного оборудования» • Тел. +7 351 264 60 34 • uzpo74@gmail.com • www.uzpo74.ru



Обратный клапан поворотный

DN 50 - 300

SDS 32 (PN250)

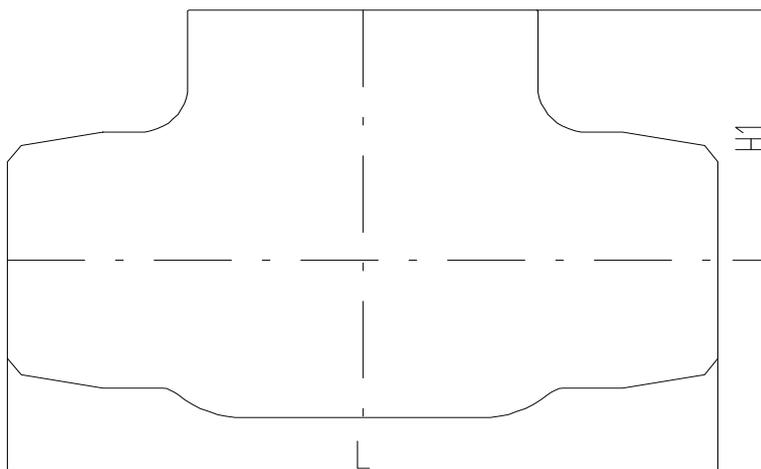
Тип S72.023

Исполнение

САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ КРЫШКА
С ВНУТРЕННЕЙ ОСЬЮ
ДИСК СОБИРАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО
КОВАННЫЙ КОРПУС БЕЗ СВАРНЫХ ШВОВ

Примечания

Маркировка ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)
Патрубки под приварку EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559,
Выбор условного давления корпуса см. стр.8
Стандарты испытаний ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3



Размеры и вес

SDS 32	DN	50	80	100	150	200	250	300
	L под приварку	216	305	406	559	711	725	780
	L фланцы PN160							
	H	110	145	172	230	295	370	425
	Вес (под приварку), кг	44	60	95	185	324	550	765
	Вес (фланцы), кг							

STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.



ЗАО «Южно-Уральский завод промышленного оборудования» • Тел. +7 351 264 60 34 • uzpo74@gmail.com • www.uzpo74.ru

Обратный клапан поворотный

DN 50 - 300

SDS 40 (PN400)

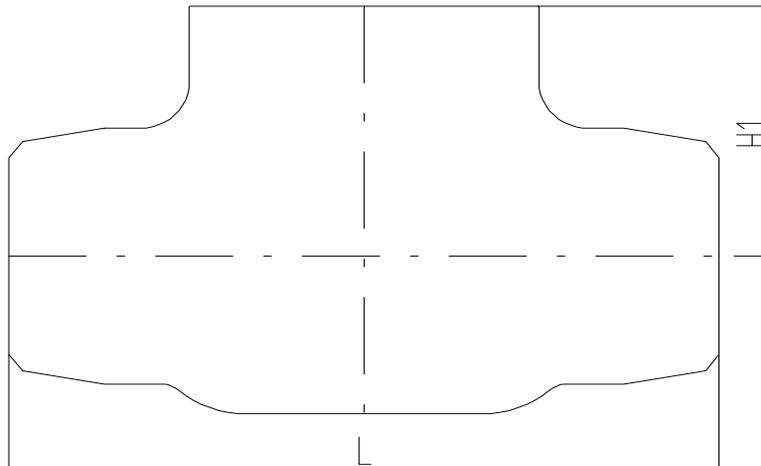
Тип S72.024

Исполнение

САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ КРЫШКА
С ВНУТРЕННЕЙ ОСЬЮ
ДИСК СОБИРАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО
КОВАННЫЙ КОРПУС БЕЗ СВАРНЫХ ШВОВ

Примечания

Маркировка	ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)
Патрубки под приварку	EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559,
Выбор условного давления корпуса	см. стр.8
Стандарты испытаний	ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3



Размеры и вес

SDS 40	DN	50	80	100	150	200	250	300
	L под приварку	216	305	406	559	711	725	800
	L фланцы PN160							
	H	110	145	172	230	310	390	450
	Вес (под приварку), кг	46	63	100	195	341	579	805
	Вес (фланцы), кг							

STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.

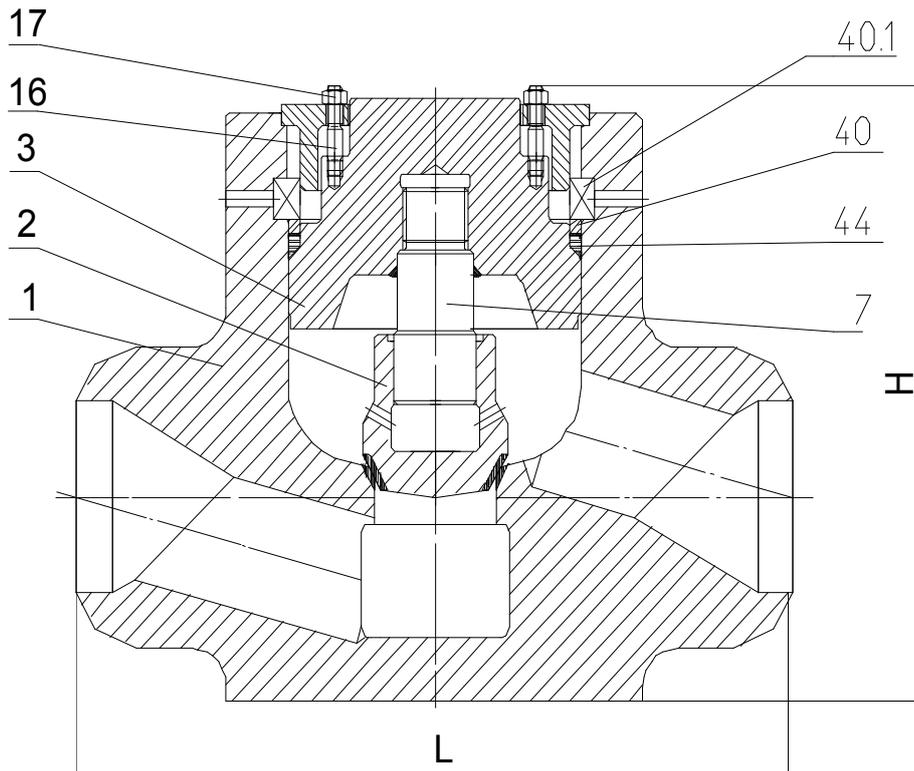


ЗАО «Южно-Уральский завод промышленного оборудования» • Тел. +7 351 264 60 34 • uzpo74@gmail.com • www.uzpo74.ru

Тип S26

Опции

Другие материалы по запросу



Используемые материалы

NO	PART	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN
1	Корпус	P250GH	1.0460	X10CrMoVNb9-1	1.4903	X 2CrNiMo17-12-2	1.4404
		16Mo3	1.5415			X 6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
		13CrMo4-5	1.7335				
		10CrMo9-10	1.7380				
	Наплавка	Stellite 21		Stellite 21		Stellite 21	
2	Плунжер	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057
		Наплавка	Stellite 6		Stellite 6		Stellite 6
3	Крышка	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
7	Ось	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021
16	Шпилька	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709
17	Болт	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258
40	Прокладка	Графит с нерж. Сталью		Графит с нерж. Сталью		Графит с нерж. Сталью	
40.1	Кольцо	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
44	Упорн. кольцо	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	

Обратный клапан подъёмный

DN 50 - 250

SDS 20 (PN 160) - SDS 40 (PN400)

Тип S26.021

Исполнение

САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ КРЫШКА

Графитовая прокладка

Возможна фланцевая крышка

Пружина по запросу

Примечания

Маркировка

ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)

Патрубки под приварку

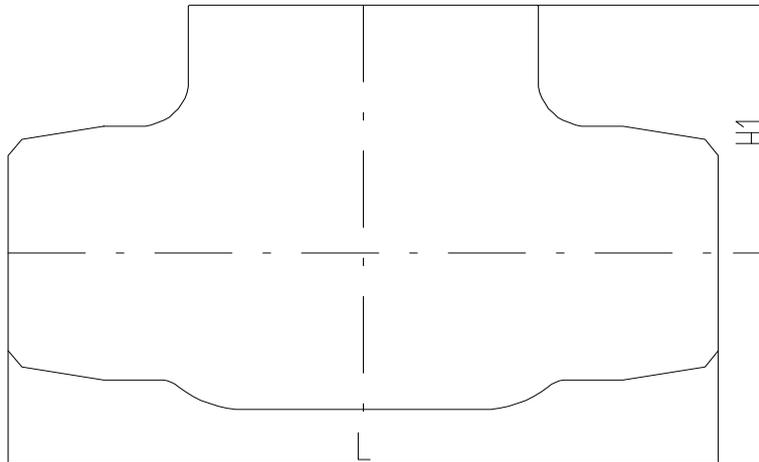
EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559,

Выбор условного давления корпуса

см. стр.8

Стандарты испытаний

ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3



Размеры и вес

SDS 20	DN	50	80	100	150	200	250
	L под приварку	216	305	356	508	660	725
	H	110	145	172	230	295	370
	Вес (под приварку), кг	42	57	90	176	308	523

SDS 32	DN	50	80	100	150	200	250
	L под приварку	216	305	350	550	625	800
	H	490	550	580	665	860	1150
	Вес (под приварку), кг	40	52	95	210	360	780

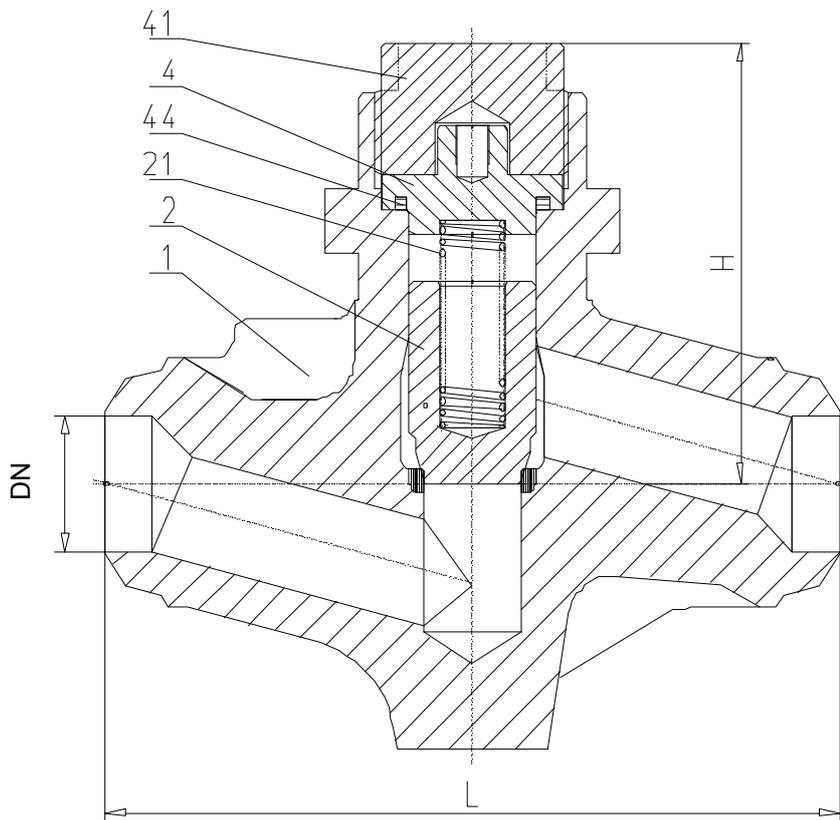
SDS 40	DN	50	80	100	150	200	250
	L под приварку	216	305	425	550	700	800
	H	490	550	600	690	895	1190
	Вес (под приварку), кг	40	52	105	250	450	900

STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.

Тип S27

Опции

Другие материалы по запросу



Используемые материалы

NO	PART	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN
1	Корпус	P250GH	1.0460	P355NL1	1.0566	X 2CrNiMo17-12-2	1.4404
		16Mo3	1.5415			X 6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
		13CrMo4-5	1.7335				
		10CrMo9-10	1.7380				
		X10CrMoVNb9-1	1.4903				
	Наплавка	Stellite 21 (≈ 32 HRC)		Stellite 21 (≈ 32 HRC)		Stellite 21 (≈ 32 HRC)	
2	Плунжер	X20CrMoV11-1	1.4922	X20CrMoV11-1	1.4922	X 6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
	Наплавка	Stellite 6 (≈ 42 HRC)		Stellite 6 (≈ 42 HRC)		Stellite 6 (≈ 42 HRC)	
4	Крышка	13CrMo4-5	1.7335	13CrMo4-5	1.7335	13CrMo4-5	1.7335
21	Пружина	X10CrNi18-8	1.4310	X10CrNi18-8	1.4310	X10CrNi18-8	1.4310
41	Гайка спец.	X20CrMoV11-1	1.4922	X20CrMoV11-1	1.4922	X20CrMoV11-1	1.4922
44	Прокладка	Графит		Графит		Графит	

Обратный клапан подъёмный

DN 15 - 50

PN160 - PN630

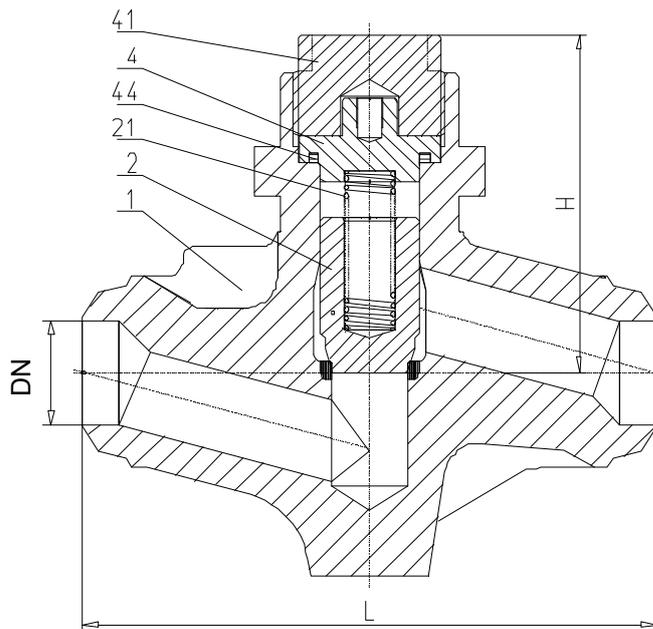
Тип S27.xxx

Исполнение

Заменяемый плунжер с уплотнением металл-металл
 Исполнение с пружиной и без пружины
 Открытие при дифференциальном давлении от 0,05 бар
 Конструкция из кованных деталей
 Конструкция без крышки

Примечания

Маркировка	ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)
Патрубки под приварку	EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559,
Выбор условного давления корпуса	см. стр.8
Стандарты испытаний	ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3



Размеры и вес

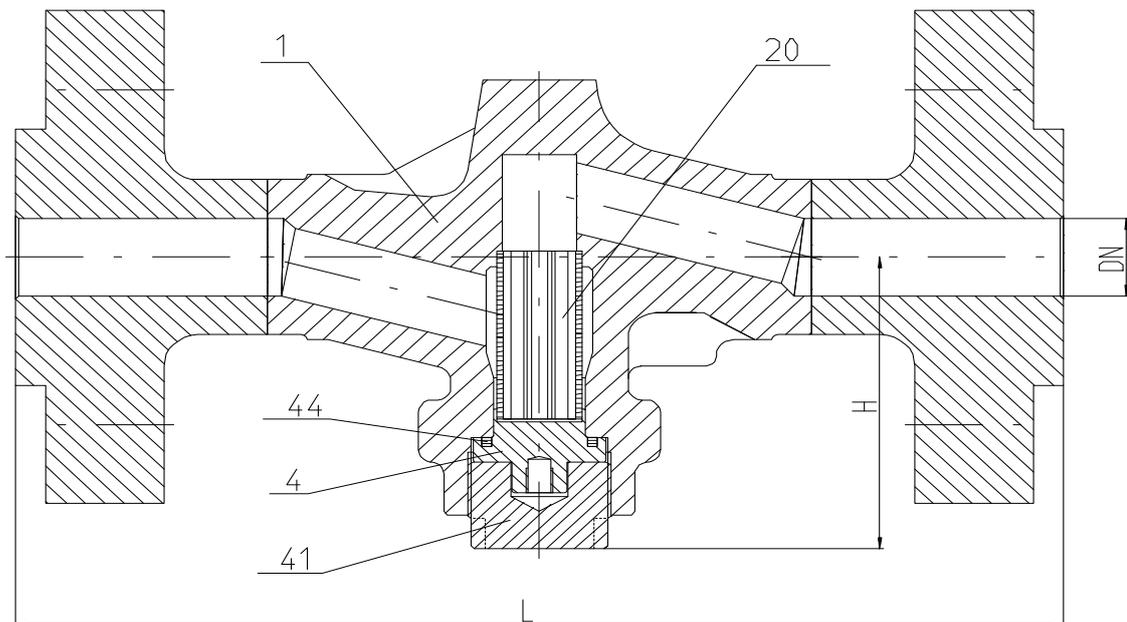
PN 160 - 630	DN	15	20	25	32	40	50
	L под приварку	160	160	160	160	250	250
	H	97	97	97	97	150	150
	Вес (под приварку), кг	3,6	3,6	3,6	3,6	13	13

STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.

Тип S29

Опции

Другие материалы по запросу



Материалы

NO	PART	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN
1	Корпус	P250GH	1.0460	P355NL1	1.0566	X 2CrNiMo17-12-2	1.4404
		16Mo3	1.5415				
		13CrMo4-5	1.7335				
		10CrMo9-10	1.7380				
		X10CrMoVNb9-1	1.4903				
4	Крышка	10CrMo9-10	1.7380	10CrMo9-10	1.7380	X 2CrNiMo17-12-2	1.4404
20	Фильтр	X 2CrNiMo17-12-2	1.4404	X 2CrNiMo17-12-2	1.4404	X 2CrNiMo17-12-2	1.4404
41	Гайка	X20CrNi17 2	1.4057	X20CrNi17 2	1.4057	X20CrNi17 2	1.4057
44	Прокладка	Графит		Графит		Графит	

Фильтр

DN 15 - 65

PN160 - PN630

Тип S29.xxx

Исполнение

ПРЯМОЙ ПРОХОДНОЙ

Конструкция из кованных деталей

Конструкция без крышки

Примечания

Маркировка

ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)

Патрубки под приварку

EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559,

Выбор условного давления корпуса

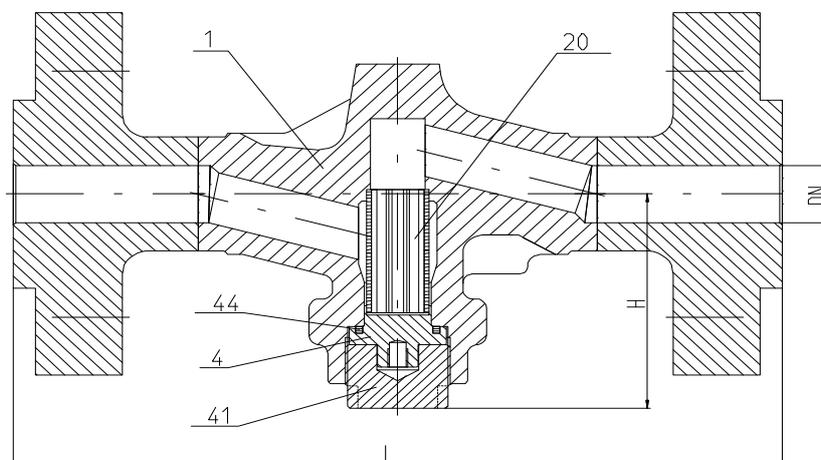
см. стр.8

Стандарты испытаний

ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3

Размер ячейки

0,25 mm
0,5 mm
0,8 mm
1 mm
3 mm



Размеры и вес

	DN	15	20	25	32	40	50	65
PN160 - 630	L под приварку	160	160	160	160	250	250	
	L фланцы	230	260	260		300	350	
	H1	211	211	211	211	314	314	
	H2	261	261	261	261	383	383	
	D	200	200	200	200	315	315	
	Вес (под приварку), кг	7	7	7	7	27	27	
	Вес (фланцы), кг	13,5	14	15		48	52	

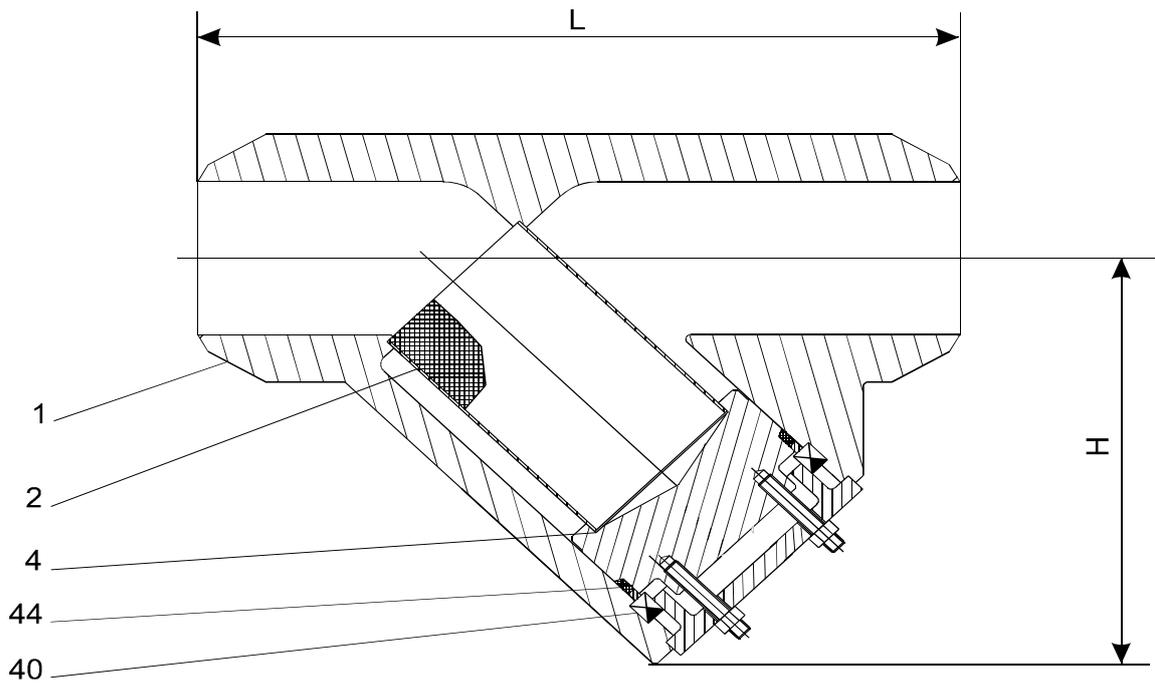
STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.



Тип S68

Опции

Другие материалы по запросу



Материалы

NO	PART	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN
1	Корпус	P250GH	1.0460	13CrMo4-5	1.7335	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
		15CuNiMoNb5	1.6368	10CrMo9-10	1.7383		
		16Mo3	1.5415	X10CrMoVNb9-1	1.4903		
		TStE 355	1.0566				
4	Крышка	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
40	Кольцо	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
44	Прокладка	Графит с нерж. Сталью		Графит с нерж. Сталью		Графит с нерж. Сталью	

Special materials on request

Y-Фильтр



DN 50 - 250

SDS 20 (PN160) - SDS 40 (PN400)

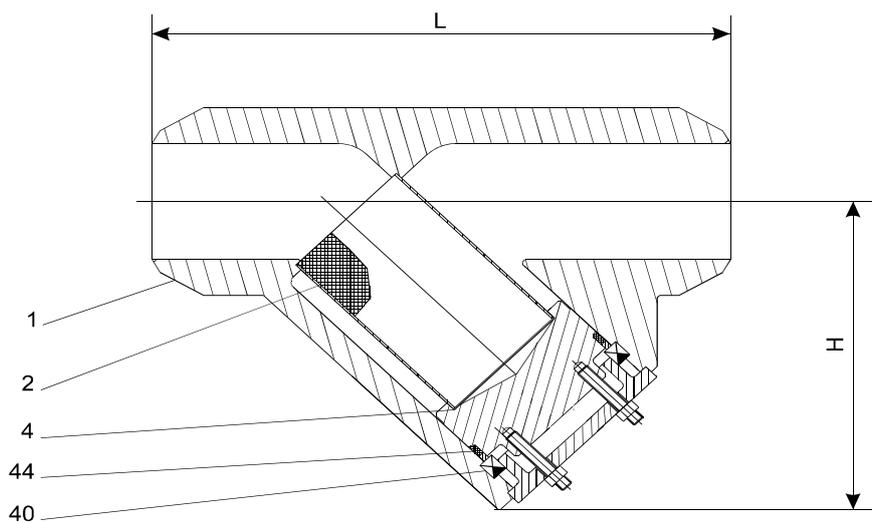
Тип S68

Исполнение

Легкосъемный фильтроэлемент
Конструкция из кованных деталей
Самоуплотняющаяся крышка

Примечания

Маркировка	ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)
Патрубки под приварку	EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559,
Выбор условного давления корпуса	см. стр.8
Стандарты испытаний	ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3



Размеры и вес

SDS 20- SDS 40	DN	50	80	100	125	150	200
	L под приварку	305	350	400	450	500	625
	H	по запросу					
	S проходного сечения	по запросу					
	Вес (под приварку), кг	55	80	100	320	400	700

STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.

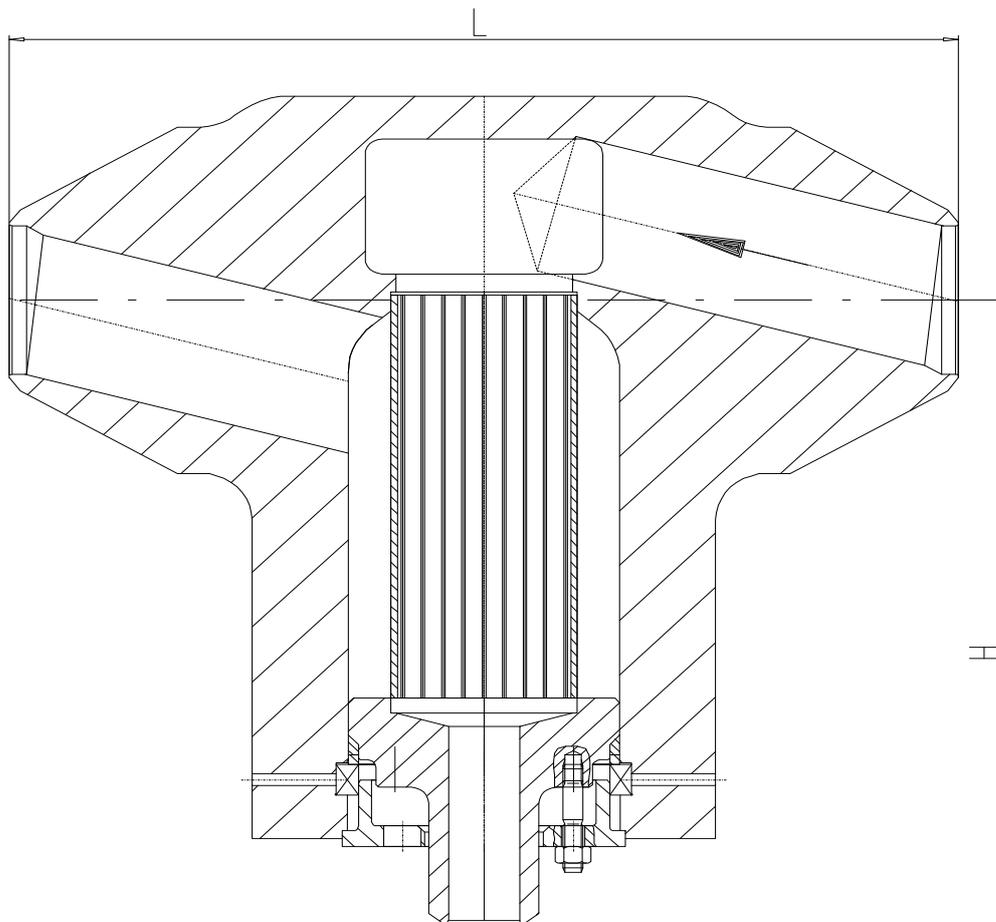


ЗАО «Южно-Уральский завод промышленного оборудования» • Тел. +7 351 264 60 34 • uzpo74@gmail.com • www.uzpo74.ru

Тип S69

Опции

Другие материалы по запросу



Материалы

NO	PART	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN
1	Корпус	P250GH	1.0460	13CrMo4-5	1.7335	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
		15CuNiMoNb5	1.6368	10CrMo9-10	1.7383		
		16Mo3	1.5415	X10CrMoVNb9-1	1.4903		
		TStE 355	1.0566				
4	Крышка	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
40	Кольцо	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
44	Прокладка	Графит с нерж. Сталью		Графит с нерж. Сталью		Графит с нерж. Сталью	

T-Фильтр

DN 50 - 200

SDS 20 (PN160) - SDS 40 (PN 400)

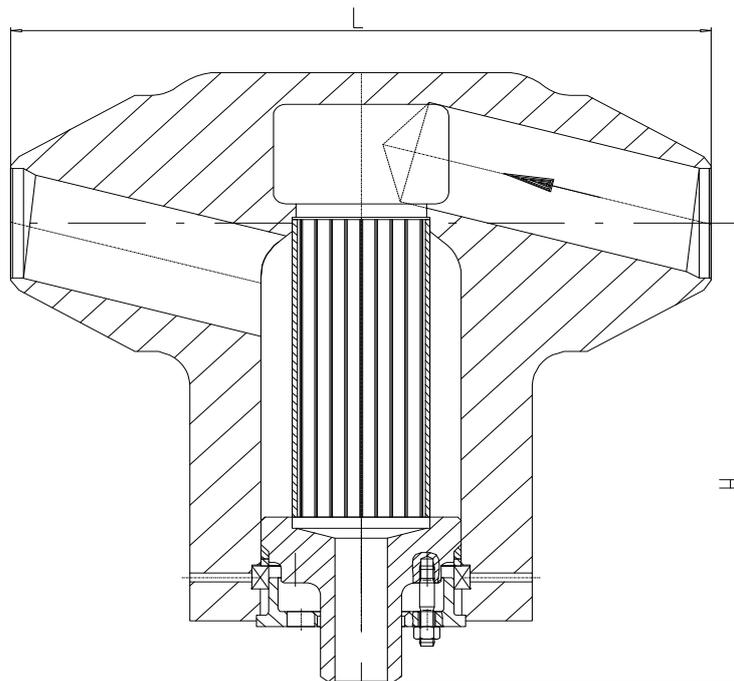
Тип S69

Исполнение

Самоуплотняющаяся крышка
Графитовое уплотнение
Легкосъемный фильтроэлемент

Примечания

Маркировка	ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)
Патрубки под приварку	EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559,
Выбор условного давления корпуса	см. стр.8
Стандарты испытаний	ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3



Размеры и вес

SDS 20 - SDS 40	DN	50	80	100	125	150	200
	L под приварку		310	410	550	560	720
H		300	340	410	410	500	600
Вес (под приварку), кг		55	80	160	168	360	560

STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.

КЛАПАН ЗАЩИТЫ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Применение

Для увеличения эффективности работы котлов питательная вода перед поступлением в котёл нагревается в подогревателе высокого давления (ПВД). ПВД – это трубчатый теплообменник, по трубам которого протекает питательная вода, находящаяся под высоким давлением. Снаружи трубы омываются паром из отбора турбины.

В случае утечки из труб вода под давлением устремляется в паровой коллектор. Для того, чтобы избежать повреждений

- от попадания воды в турбину,
- от повышения давления в кожухе ПВД,

подогреватель должен быть максимально быстро отключен от линии питательной воды. Это отключение обеспечивается клапанами защиты ПВД – быстродействующими запорными клапанами, которые приводятся в действие их собственной рабочей средой и расположены на входе и выходе подогревателя. Обычно быстродействующий 3-ходовой клапан расположен на входе, а быстродействующий обратный клапан на выходе.

Конструкция и работа

Нижеприведенные схемы показывают устройство клапанов и их приводов.

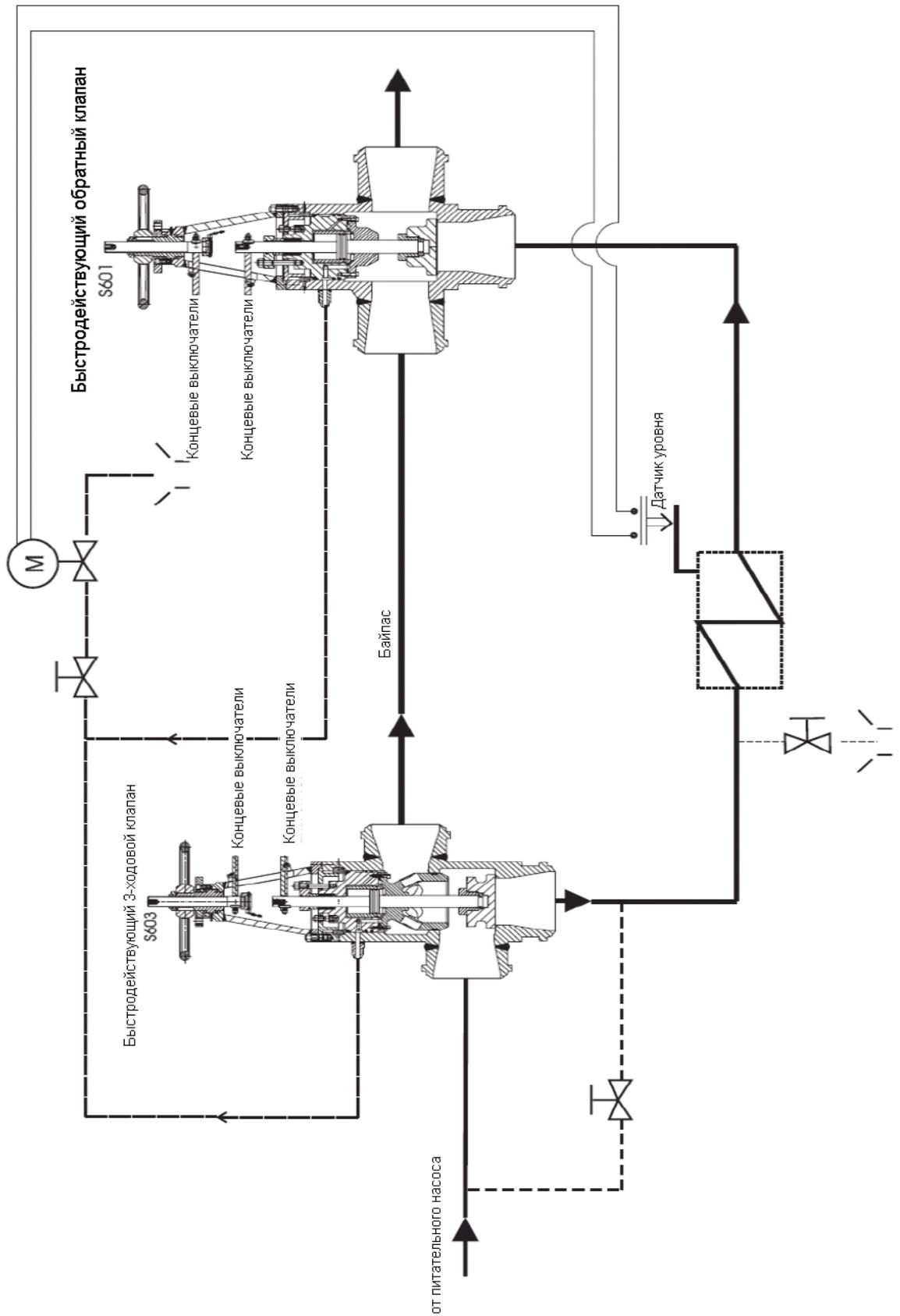
Функция автоматического переключения на байпас:

По сигналу от датчика уровня срабатывает пилотный клапан, открывающий сливную магистраль. Давление под сервопоршнями основных клапанов защиты ПВД уменьшается. Из-за разницы давлений плунжеры и 3-ходового и обратного клапанов перемещаются вниз, садясь на свои нижние седла. Соединительное сверление обеспечивает равенство давлений над сервопоршнем и в магистрали питательной воды. Время закрытия составляет 2 – 3 секунды.

Блокирующее устройство обоих клапанов используется только при их обслуживании. С помощью штифта и соединительной муфты шток клапана присоединяется к ручному приводу, позволяя перемещать плунжер при отсутствии давления в системе.

Необходимо закрыть пилотный клапан после закрытия 3-ходового и обратного клапанов. Пилотный клапан при длительной работе в открытом положении может получить эрозионные повреждения по причине высокого перепада давлений на нем. Время его открытия не должно превышать 30 сек. Конечные выключатели показывают, что при работе блокирующее устройство отсоединено, а также положение основных клапанов.

Клапаны защиты ПВД



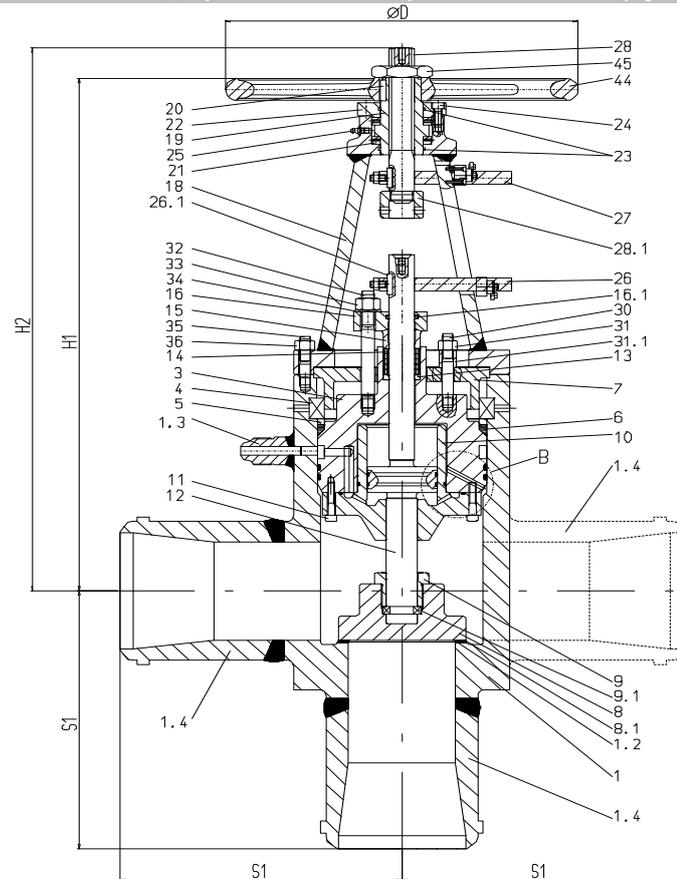
Тип 601

Опции

Исполнение с электроприводом

Концевые выключатели

Другие материалы по запросу



Используемые материалы

NO	PART	MATERIAL			
1	Корпус	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	15CuNiMoNb5 / WB36
1.2	Наплавка	17% Cr	17% Cr	17% Cr	17% Cr
1.3	Штуцер	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	A105 / C22.9
1.4 & 1.5	Патрубки	A 105	A 105	A105	A105
3	Крышка	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	15CuNiMoNb5
4	Кольцо	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	15CuNiMoNb5
5	Упорн. Кольцо	A 105	A 105	A105	A105
6	Прокладка	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8
7	Кольцо безоп.	Графит	Графит	Графит	Графит
8	Плунжер	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	15CuNiMoNb5
8.1	Наплавка	17% Cr	17% Cr	17% Cr	17% Cr
9.1	Кольцо	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8
10	Цилиндр	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
12	Нижний шток	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
13	Нижнее кольцо	17% Cr	17% Cr	17% Cr	17% Cr
14	Сальник	Pure Graphite	Pure Graphite	Pure Graphite	Pure Graphite
15	Втулка	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
16	Фланец втулки	F1	F1	F1	F1
16.1	Кольцо	Графит	Графит	Графит	Графит
17	Кольцо	PTFE Carbon	PTFE Carbon	PTFE Carbon	PTFE Carbon
18	Бугель	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8
19	Втулка бугеля	Бронза	Бронза	Бронза	Бронза
26 & 26.1	Указатель	A570 - Gr. 36	A570 - Gr. 37	A570 - Gr. 36	A570 - Gr. 37
27	Шпонка	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
28	Верхний шпindelь	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
28.1	Муфта	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
28.2	Штифт	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
29	Концев. Выкл.	on request	on request	on request	on request
31.1	Плита	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
44	Штурвал	A536 Gr.60-40-18	A536 Gr.60-40-18	A536 Gr.60-40-18	A536 Gr.60-40-18

Быстродействующий обратный клапан (защита ПВД)



DN 50 - 500 / Size 2" - 20"

PN160 - 500 / Class 900 - 4500

Тип S601

Исполнение

Управление рабочей средой
 Самоуплотняющаяся крышка
 Кованный корпус
 Механический указатель положения

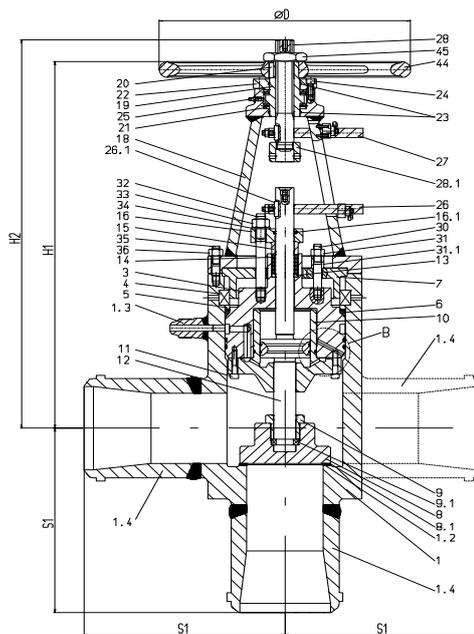
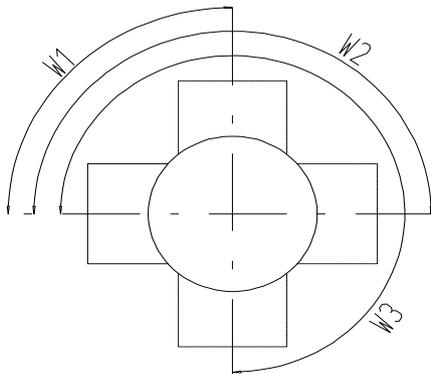
Примечания

Маркировка MSS SP-25
 Патрубки под приварку ASME B 16.25
 Выбор условного давления корпуса ASME B 16.34
 Стандарты испытаний API 598

РАЗМЕЩЕНИЕ ПАТРУБКОВ

УГЛОВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ И КОЛИЧЕСТВО ПАТРУБКОВ НЕОБХОДИМО УКАЗАТЬ В ЗАПРОСЕ.

УГОЛ МЕЖДУ ПАТРУБКАМИ ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 90°.



Размеры и вес

PN class	Seat no.	Size	Flow t/h	S1	H1	H2	D	Weight kg
PN160-500 / Class 900-4500	01	150/200	250	275	800	860	500	430
	02	200/250	400	300	840	900	500	680
	03	250/300	670	325	920	1000	500	750
	04	300/350	800	340	1000	1080	750	1200
	05	350/400	1100	350	1090	1170	750	1500
	06	400/450	1560					2450
	07	450/500	2000	425	1230	1295	750	3200



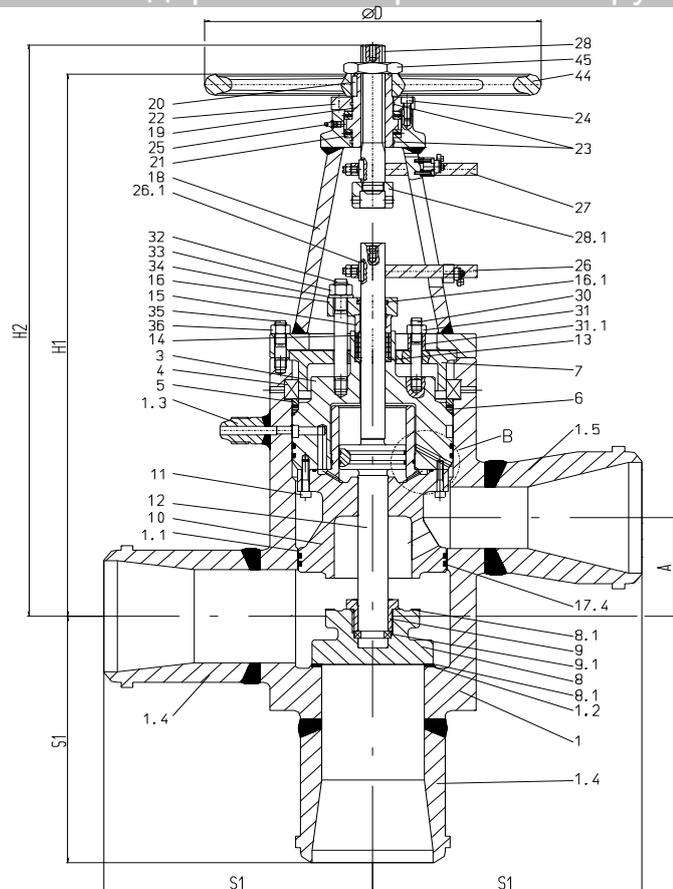
Тип 603

Опции

Исполнение с электроприводом

Концевые выключатели

Другие материалы по запросу



Используемые материалы

NO	PART	MATERIAL			
1	Корпус	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	15CuNiMoNb5 / WB36
1.2	Наплавка	17% Cr	17% Cr	17% Cr	17% Cr
1.3	Штуцер для среды	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	A105 / C22.9
1.4 & 1.5	Патрубки	A 105	A 105	A105	A105
3	Крышка	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	15CuNiMoNb5
4	Кольцо	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	15CuNiMoNb5
5	Упорн. Кольцо	A 105	A 105	A105	A105
6	Прокладка	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8
7	Кольцо безоп.	Графит	Графит	Графит	Графит
8	Плунжер	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	15CuNiMoNb5
8.1	Седло	17% Cr	17% Cr	17% Cr	17% Cr
9.1	Кольцо	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8
10	Цилиндр	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
12	Нижний шток	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
13	Нижнее кольцо	17% Cr	17% Cr	17% Cr	17% Cr
14	Сальник	Графит	Графит	Графит	Графит
15	Втулка	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
16	Фланец втулки	F1	F1	F1	F1
16.1	Кольцо	Графит	Графит	Графит	Графит
17	Кольцо	PTFE Carbon	PTFE Carbon	PTFE Carbon	PTFE Carbon
18	Бугель	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8
19	Втулка бугеля	Aluminum bronze	Aluminum bronze	Aluminum bronze	Aluminum bronze
26 & 26.1	Указатель	A570 - Gr. 36	A570 - Gr. 37	A570 - Gr. 36	A570 - Gr. 37
27	Шпонка	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
28	Верхний шпindelь	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
28.1	Муфта	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
28.2	Штифт	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
29	Конц. Выкл.				
31.1	Плита	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
44	Штурвал	A536 Gr.60-40-18	A536 Gr.60-40-18	A536 Gr.60-40-18	A536 Gr.60-40-18

Быстродействующий 3-ходовой клапан (защита ПВД)

DN 50 - 500 / Size 2" - 20"

PN160 - 500 / Class 900 - 4500

Тип S603

Исполнение

Управление рабочей средой
Самоуплотняющаяся крышка
Кованный корпус
Механический указатель положения

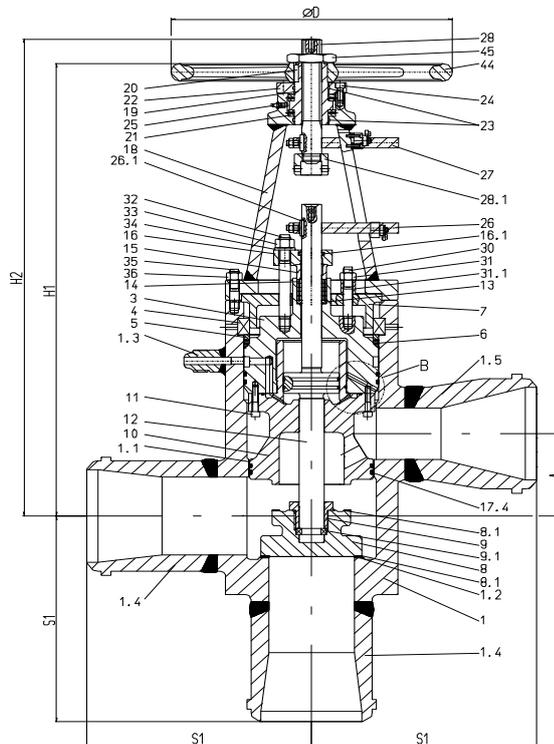
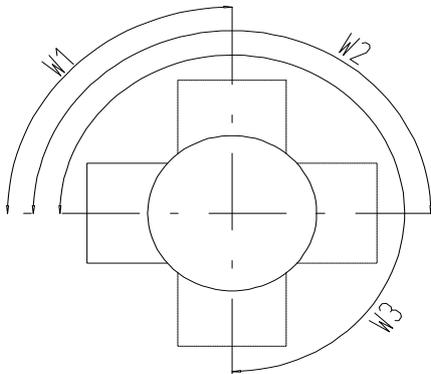
Примечания

Маркировка MSS SP-25
Патрубки под приварку ASME B 16.25
Выбор условного давления корпуса ASME B 16.34
Стандарты испытаний API 598

РАЗМЕЩЕНИЕ ПАТРУБКОВ

УГЛОВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ И КОЛИЧЕСТВО ПАТРУБКОВ НЕОБХОДИМО УКАЗАТЬ В ЗАПРОСЕ.

УГОЛ МЕЖДУ ПАТРУБКАМИ ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 90°.



Размеры и вес

PN class	Seat no.	DN	Расход т/ч	S1	A	H1	H2	D	Вес кг
PN160-500 / Class 900-4500	01	150/200	250	275	175	860	920	500	490
	02	200/250	400	300	160	880	940	500	775
	03	250/300	670	325	225	1100	1180	500	850
	04	300/350	800	340	240	1063	1140	750	1350
	05	350/400	1100	350	270	1200	1200	750	1710
	06	400/450	1560	390				750	2790
	07	450/500	2000	425	365	1400	1480	750	3620

КОДЫ АРМАТУРЫ STRACK ДЛЯ ЗАКАЗА

	1	2	3	4	5	6
Задвижка	S15					
Задвижка параллельная	S15P					
Задвижка	S16					
Клапан запорный	S21					
Клапан запорный	S22					
Клапан обратный подъёмный	S26					
Клапан обратный подъёмный	S27					
Т - Фильтр	S29					
У- Фильтр	S68					
Т- Фильтр	S69					
Клапан обратный поворотный	S72					
Клапан обратный поворотный	S73					
Клапан прямооточный	S74					
Клапан комбинированный	S74S					
Клапан 3-ходовой быстродейств.	S601					
Клапан обратный быстродейств.	S603					
Клапан выпускной	141HS					
Клапан угловой сильфонный	355					
Клапан обратный подъёмный	420HS					
Клапан угловой	431					
Клапан запорный	432					
Клапан запорный	525					
Клапан обратный	720					
1 Тип клапана						
	SDS 10	020				
	SDS 20	021				
	SDS 32	023				
	SDS 40	024				
	SDS 50	025				
	Class 900	060				
	class 1500	061				
	class 2500	062				
	class 4500	063				
2 Класс давления						
	Ручной		A			
	Ручной с редуктором		G			
	Электрический		E			
	Пневматический		P			
3 Привод						
	1.0460 / A105			0460		
	1.5415 / F1			5415		
	1.0566 / LF2			0566		
	1.6368 , WB36			6368		
	1.7335 / F11 / F12			7335		
	1.7383 / F22			7383		
	1.4903 / F91			4903		
	1.4901 / F92			4901		
	1.4404 / F316L			4404		
	1.4571 / F316			4571		
4 Мат. Корпуса						
	DN50 / 2"				2.00	
	
	DN500 / 20"				20.0	
5 Размер						
	Фланцевое					R
	Фланцевое под овальную металлическую прокладку					J
	Под приварку					B
6 Присоединение						



Таблица выбора условного давления арматуры

Материал: 1.7380 / 10 CrMo 9-10 / A 182 F 22

Temp. [°C]	PN 25 [бар]	PN 40 [бар]	PN 63 [бар]	PN 100 [бар]	PN 160 [бар]
RT	25,0	40,0	63,0	100,0	160,0
50,0	25,0	40,0	63,0	100,0	160,0
100,0	25,0	40,0	63,0	100,0	160,0
150,0	25,0	40,0	63,0	100,0	160,0
200,0	25,0	40,0	63,0	100,0	160,0
250,0	25,0	40,0	63,0	100,0	160,0
300,0	25,0	40,0	63,0	100,0	160,0
350,0	24,0	38,0	61,0	95,0	153,0
375,0	23,0	37,0	60,0	93,0	150,0
400,0	23,0	36,0	58,0	91,0	146,0
425,0	22,0	35,0	57,0	89,0	142,0
450,0	21,0	34,0	56,0	87,0	139,0
475,0	20,0	33,0	53,0	82,0	132,0
500	18,0	29,0	47,0	74,0	118,0
510	15,0	24,0	40,0	62,0	100,0
520	13,0	20,0	33,0	50,0	79,0
530	10,0	16,0	26,0	39,0	70,0
550	8,0	12,0	19,0	29,0	52,0

Материал: 1.7335 / 13 CrMo 4-5 / A 182 F 11+F 12

Temp. [°C]	PN 25 [бар]	PN 40 [бар]	PN 63 [бар]	PN 100 [бар]	PN 160 [бар]
RT	25,0	40,0	63,0	100,0	160,0
50,0	25,0	40,0	63,0	100,0	160,0
100,0	25,0	40,0	63,0	100,0	160,0
150,0	25,0	40,0	63,0	100,0	160,0
200,0	25,0	40,0	63,0	100,0	160,0
250,0	25,0	40,0	63,0	100,0	160,0
300,0	25,0	40,0	63,0	100,0	160,0
350,0	24,0	38,0	61,0	95,0	153,0
375,0	23,0	37,0	60,0	93,0	150,0
400,0	23,0	36,0	58,0	91,0	146,0
425,0	22,0	35,0	57,0	89,0	142,0
450,0	21,0	34,0	56,0	87,0	139,0
475,0	20,0	33,0	53,0	82,0	132,0
500	18,0	29,0	47,0	74,0	118,0
510	15,0	24,0	40,0	62,0	100,0
520	12,0	19,0	32,0	49,0	79,0
530	9,0	15,0	25,0	38,0	62,0
550	7,0	11,0	18,0	28,0	35,0

Материал: 1.5415 / 16Mo3 (alt 15Mo3)

Temp. [°C]	PN 25 [бар]	PN 40 [бар]	PN 63 [бар]	PN 100 [бар]	PN 160 [бар]
RT	25,0	40,0	64,0	100,0	160,0
50,0	25,0	40,0	64,0	100,0	160,0
100,0	25,0	40,0	64,0	100,0	160,0
150,0	25,0	40,0	64,0	100,0	160,0
200,0	25,0	40,0	64,0	100,0	160,0
250,0	25,0	40,0	64,0	100,0	160,0
300,0	22,0	36,0	57,0	90,0	139,0
350,0	21,0	34,0	53,0	85,0	129,0
375,0	20,0	33,0	52,0	82,0	125,0
400,0	20,0	32,0	50,0	79,0	120,0
425,0	19,5	31,0	49,0	78,0	119,0
450,0	19,0	31,0	48,0	77,0	117,0
475,0	19,0	30,0	48,0	76,0	115,0
500	14,0	23,0	36,0	57,0	87,0

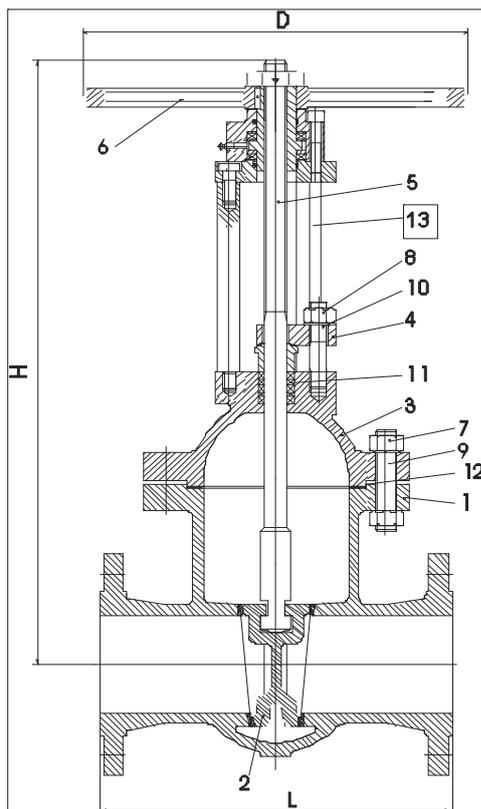
Материал: 1.0460 / P250GH (alt: C 22.8) / A 105

Temp. [°C]	PN 25 [бар]	PN 40 [бар]	PN 63 [бар]	PN 100 [бар]	PN 160 [бар]
RT	25,0	40,0	63,0	100,0	160,0
50,0	25,0	40,0	63,0	100,0	160,0
100,0	25,0	40,0	63,0	100,0	160,0
120,0	25,0	40,0	63,0	100,0	160,0
150,0	24,0	39,0	59,0	93,0	145,0
200,0	23,0	38,0	55,0	85,0	130,0
250,0	20,0	34,0	48,0	74,0	113,0
300,0	18,0	30,0	41,0	62,0	96,0
350,0	16,0	27,0	38,0	58,0	90,0
375,0	15,0	26,0	37,0	55,0	87,0
400,0	14,0	24,0	35,0	53,0	84,0
425,0	13,0	22,0	34,0	52,0	82,0
450,0	12,0	20,0	32,0	51,0	81,0



Конструкция

- Литая задвижка
- Наружная резьба штока
- Упругий клин
- Резьбовая втулка на игольчатых подшипниках
- Присоединение фланцевое или под приварку
- Полнопроходная
- Сальниковое уплотнение штока
- Дополнительный упор клина в полностью открытом положении



Размеры, мм

PN 16 - 25	Размер / DN	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600
	L	250	280	300	350	400	450	500	550	600	700	800
	H	435	600	706	1030	1065	1280	1425	1650	1900	2260	2640
	D	250	250	315	400	400	500	630	630	720	720	800
	Вес (кг)	30	35	60	80	150	300	420	550	710	1090	1520

Коэфф. гидравлического сопротивления / Условная пропускная способность

Size / DN	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600
ζ_v [-]	0,25	0,25	0,25	0,25	предоставляется по запросу						
k_v [m³/h]	199	511	799	1799							



Материалы

Поз.	Наименование	Теплостойкие стали		Хладостойкая сталь				Нержавеющая сталь	
		Материал * от -10°C до 400°C	DIN	Материал от -10°C до 550°C	DIN	Материал * от -50°C до 300°C	DIN	Материал от -270° до 400°C	DIN
1	Корпус	GP240GH	1.0619	G12CrMo19-5	1.7363	G21Mn 5	1.1138	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408
	Наплавка	G 18 8Mn (≈ 200 HRB)	1.4370***	G 18 8Mn (≈ 200 HRB)	1.4370***	G 18 8Mn (≈ 200 HRB)	1.4370***	Stellite 21 (≈ 32 HRC)	
2	Клин	GP240GH	1.0619	G12CrMo19-5	1.7363	G21Mn 5	1.1138	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408
	Наплавка	G Z 13 (≈ 300 HRB)	1.4009***	Stellite 6 (≈ 42 HRC)		Stellite 6 (≈ 42 HRC)		Stellite 6 (≈ 42 HRC)	
3	Крышка	GP240GH	1.0619	G12CrMo19-5	1.7363	G21Mn 5	1.1138	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408
4	Направляющая	GP240GH	1.0619	GP240GH	1.0619	GS-10Ni14	1.5638	X6CrNiMoTi17-12- 2	1.4571
5	Шток	X20Cr13	1.4021	X20CrMoV11- 1	1.4922	X6CrNiMoTi17-12- 2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12- 2	1.4571
6	Штурвал	EN-GJS-400- 15	0.7040	EN-GJS-400- 15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040
8	Гайка	Сталь	5	Сталь	5	A4-70		A4-70	
10	Шпилька	Сталь	5.6	Сталь	5.6	A4-70		A4-70	
11	Сальник	Графит		Графит		PTFE-Silk**		PTFE-Silk**	
9	Шпилька	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	A4-70		A4-70	
7	Гайка	24CrMo5	1.7258	24CrMo5	1.7258	A4-70		A4-70	
12	Прокладка	Рифленая нерж. сталь + графит		Рифленая нерж. сталь + графит		Рифленая нерж. сталь + графит		Рифленая нерж. сталь + графит	
13	Стойка	C35	1.0501	C35	1.0501	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057
25	Резьбовая втулка	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057

Другие материалы по запросу

* Соотношение температуры/давления см. приложение

** ≥ 220°C Сальник из чистого графита

*** Stellite по запросу

Спецификация

Маркировка	EN19, AD-A4, CE
Строительная длина	
Фланцевый	DIN EN 558-1 / ≤ PN25: ряд 15
Сварка в стык	DIN EN 12982 до PN100
Сварка в раструб	
Присоединение	
Фланцевый	DIN EN 1092-1 до PN100
Сварка в стык	DIN EN 12627
Сварка в раструб	DIN EN 12760
Стандарты испытаний	AD-2000, DIN 3230 раздел 3, DIN EN 12266



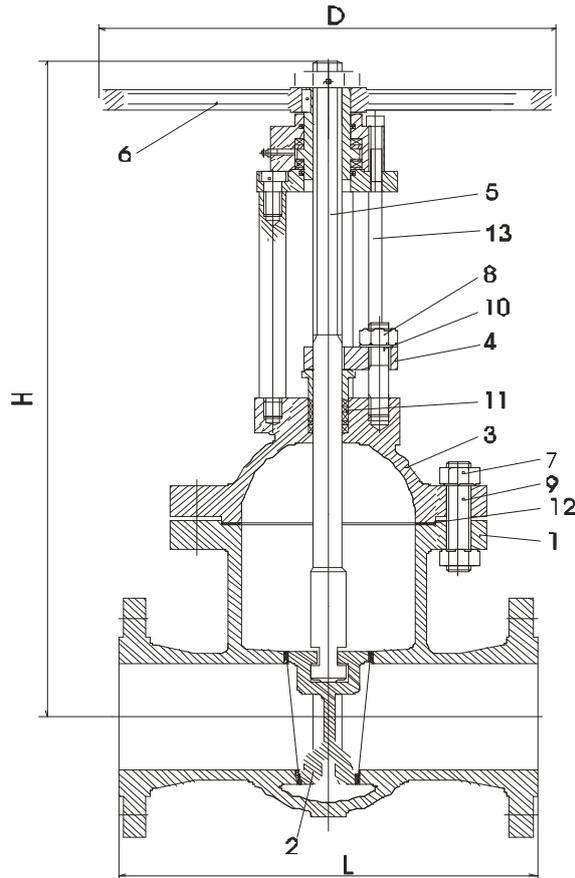


DN 50 - 500 Тип S04.015 (PN 40)
PN 40 / 63 / 100 Тип S04.017 (PN 63)
 Тип S04.019 (PN 100)

Задвижка / S04

Конструкция

- Литая задвижка
- Наружная резьба штока
- Упругий клин
- Резьбовая втулка на игольчатых подшипниках
- Присоединение фланцевое или под приварку
- Полнопроходная
- Сальниковое уплотнение штока
- Дополнительный упор клина в полностью открытом положении



Размеры, мм

PN 40	Размер / DN	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500
	L	250	310	350	450	550	650	750	850	950	1150
	H	435	600	706	1030	1065	1290	1445	1670	1920	2280
	D	250	360	400	500	560	630	630	720	720	800
	Вес (кг)	30	52	79	135	219	410	530	740	890	1500

PN 63	Размер / DN	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500
	L	250	310	350	450	550	650	750	850	950	1150
	H	435	600	706	1030	1265	1400	1550	1760	2010	2360
	D	250	360	400	500	560	630	630	720	720	800
	Вес (кг)	37	62	99	190	335	530	650	890	1400	2500

PN 100	Размер / DN	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500
	L	250	310	350	450	550	650	750	850	950	-
	H	435	600	706	1030	1265	1550	1750	2060	2300	-
	D	250	360	400	500	560	630	630	720	720	-
	Вес (кг)	37	62	104	225	346	460	840	1360	1650	-





Материалы

Поз.	Наименование	Теплостойкие стали				Хладостойкая сталь		Нержавеющая сталь	
		Материал * от -10°C до 400°C	DIN	Материал от -10°C до 500°C	DIN	Материал * от -50°C до 300°C	DIN	Материал * от -270° до 400°C	DIN
1	Корпус	GP240GH	1.0619	G12CrMo19-5	1.7363	G21Mn 5	1.1138	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408
	Наплавка	G 18 8Mn (≈ 200 HRB)	1.4370***	G 18 8Mn (≈ 200 HRB)	1.4370***	G 18 8Mn (≈ 200 HRB)	1.4370***	Stellite 21 (≈ 32 HRC)	
2	Клин	GP240GH	1.0619	G12CrMo19-5	1.7363	G21Mn 5	1.1138	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408
	Наплавка	G Z 13 (≈ 300 HRB)	1.4009***	Stellite 6 (≈ 42 HRC)		Stellite 6 (≈ 42 HRC)		Stellite 6 (≈ 42 HRC)	
3	Крышка	GP240GH	1.0619	G12CrMo19-5	1.7363	G21Mn 5	1.1138	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408
4	Направляющая	GP240GH	1.0619	GP240GH	1.0619	GS-10Ni14	1.5638	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
5	Шток	X20Cr13	1.4021	X20CrMoV11-1	1.4922	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
6	Штурвал	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040
8	Гайка	Сталь	5	Сталь	5	A4-70		A4-70	
10	Шпилька	Сталь	5.6	Сталь	5.6	A4-70		A4-70	
11	Сальник	Графит		Графит		PTFE-Silk**		PTFE-Silk**	
9	Шпилька	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	A4-70		A4-70	
7	Гайка	24CrMo5	1.7258	24CrMo5	1.7258	A4-70		A4-70	
12	Прокладка	Рифленая нерж. сталь + графит		Рифленая нерж. сталь + графит		Рифленая нерж. сталь + графит		Рифленая нерж. сталь + графит	
13	Стойка	C35	1.0501	C35	1.0501	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057
25	Резьбовая втулка	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057

Другие материалы по запросу

* Соотношение температуры/давления см. приложение

** ≥ 220°C Сальник из чистого графита

*** Stellite по запросу

Спецификация

Маркировка	EN19, AD-A4, CE
Строительная длина	
Фланцевый	DIN EN 558-1 Ряд 26
Сварка в стык	DIN EN 12982 до PN100
Сварка в раструб	
Присоединение	
Фланцевый	DIN EN 1092-1 до PN100
Сварка в стык	DIN EN 12627
Сварка в раструб	DIN EN 12760
Стандарты испытаний	AD-2000, DIN 3230 раздел 3 ^а , DIN EN 12266



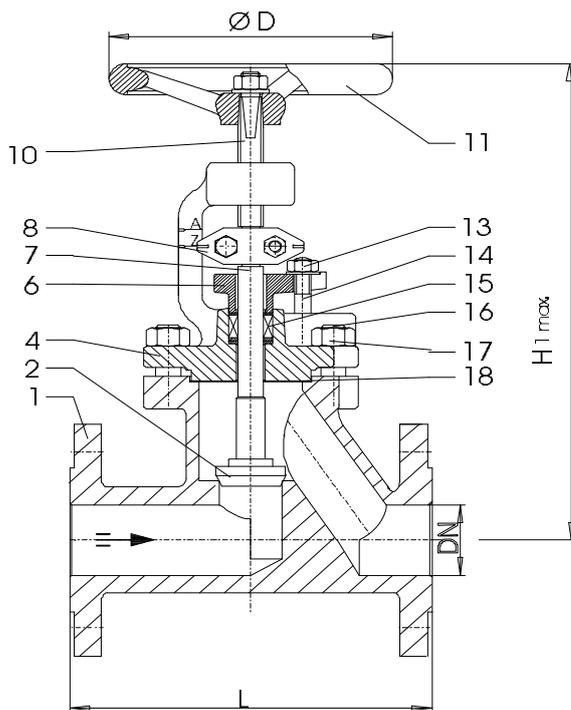


DN 15 - 50	Тип	S20.011 (PN 16)
	Тип	S20.013 (PN 25)
PN 16 / 25 / 40 /	Тип	S20.015 (PN 40)
63 / 100 / 160	Тип	S20.017 (PN 63)
	Тип	S20.019 (PN 100)
	Тип	S20.021 (PN 160)

Клапан запорный / S20

Конструкция

Корпус и крышка кованные
 Присоединение фланцевое и под приварку встык
 Вращающийся плунжер, коническое седло, уплотнение "металл-металл"
 Сальниковое уплотнение штока
 Дополнительный упор при полностью открытом клапане
 Шток выдвижной



Размеры

≤ PN40	Размер / DN	15	20	25	32	40	50
	L фланцев	130	150	160	180	200	230
	H	275	255	275	315	315	350
	D	150	150	150	200	200	200
	Вес (кг)	5,5	7	7	10	13	15

PN 63	Размер / DN	15	20	25	32	40	50
	L фланцев	210	230	230	260	260	300
	H	255	250	260	328	335	350
	D	200	200	200	250	250	250
	Вес (кг)	16	16	17	23	23	29

PN100-160	Размер / DN	15	20	25	32	40	50
	L фланцев	210	230	230	260	260	300
	H	255	250	260	328	335	350
	D	200	200	200	250	250	250
	Вес (кг)	16	16	17	23	23	29

Кoeff. гидравлического сопротивления / Условная пропускная способность

Размер / DN	15	20	25	32	40	50
$\zeta_v [-]$	6,2	4,7	7,7	5,7	5,5	9,7
$k_v [m^3/h]$	3,6	7,4	9	17	27	32





Материалы

Поз.	Наименование	Теплостойкие стали				Хладостойкая сталь		Нержавеющая сталь	
		Материал * до 400°C	DIN	Материал * от -10°C до 500°C		Материал * от -50°C до 300°C	DIN	Материал * от -200°C до 400°C	DIN
1	Корпус	P250GH	1.0460	12CrMo19-5	1.7362	P355NL1	1.0566	X2CrNiMo17-12-2	1.4404
	Наплавка	G 18 8Mn (≈ 200 HRB)	1.4370	Stellite 21 (≈ 32 HRC)		G 18 8Mn (≈ 200 HRB)	1.4370		
	Наплавка	GP240GH	1.0619	G12CMo19-5	1.7363	G21Mn 5	1.1138	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408
2	Плунжер	X20Cr13	1.4021	12CrMo19-5	1.7362	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
	Наплавка	G Z 13 (≈ 300 HRB)	1.4009	Stellite 6 (≈ 42 HRC)		Stellite 6 (≈ 42 HRC)		Stellite 6 (≈ 42 HRC)	
4	Крышка	P250GH	1.0460	12CrMo19-5	1.7362	P355NL1	1.0566	X2CrNiMo17-12-2	1.4404
6	Направляющая	GP240GH	1.0619	GP240GH	1.0619	G9Ni14	1.5638	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
7	Нижний шток	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X20CrMoV11-1	1.4922	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
8	Муфта	GX5CrNiNb19-10	1.4552	GX5CrNiNb19-10	1.4552	GX5CrNiNb19-10	1.4552	GX5CrNiNb19-10	1.4552
10	Верхний шпindelь	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057
11	Штурвал	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040
13	Гайка	Сталь	5	24CrMo5	1.7258	A4-70		A4-70	
14	Шпилька	Сталь	5.6	21CrMoV5-7	1.7709	A4-70		A4-70	
15	Сальник	Графит		Графит		PTFE-Silk**		PTFE-Silk**	
16	Шпилька	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	A4-70		A4-70	
17	Гайка	24CrMo5	1.7258	24CrMo5	1.7258	A4-70		A4-70	
18	Прокладка	Рифленая нерж. сталь + графит		Рифленая нерж. сталь + графит		Рифленая нерж. сталь + графит		Рифленая нерж. сталь + графит	

Другие материалы по запросу

* Соотношение температуры/давления см. приложение

** ≥ 220°C Сальник из чистого графита

Спецификация

Маркировка	EN19, AD-A4, CE
Строительная длина	
Фланцевый	DIN EN 558-1
Сварка в стык	DIN EN 12982 до PN100
Сварка в раструб	
Присоединение	
Фланцевый	DIN EN 1092-1 до PN100 / DIN 2512 PN160
Сварка в стык	DIN EN 12627
Сварка в раструб	DIN EN 12760
Стандарты испытаний	AD-2000, DIN 3230 раздел 3, DIN EN 12266



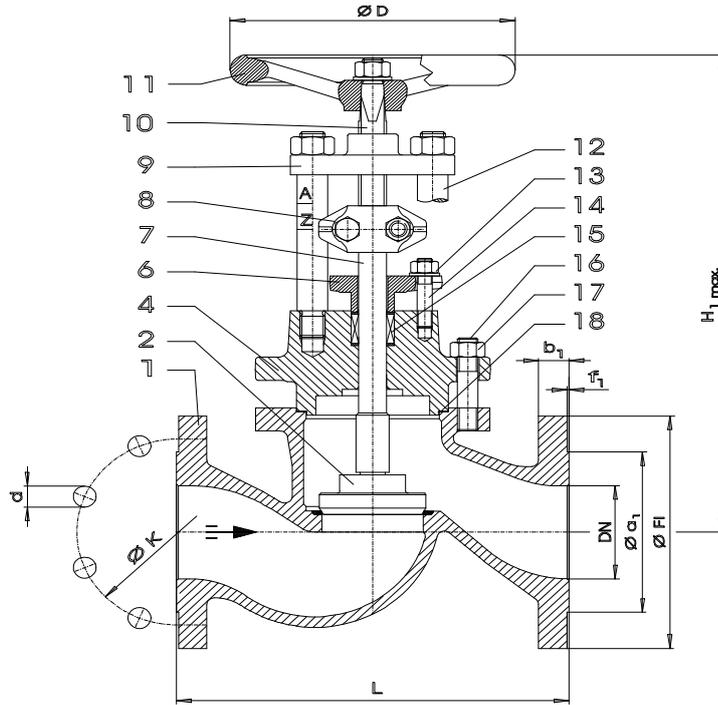


DN 65 - 300	Тип	S20.011	(PN 16)
PN 10 / 16 / 25 /	Тип	S20.013	(PN 25)
40 / 63 / 100 /	Тип	S20.015	(PN 40)
	Тип	S20.017	(PN 63)
	Тип	S20.019	(PN 100)
	Тип	S20.021	(PN 160)

Клапан запорный / S20

Конструкция

- Прямой проходной
- Фланцевый
- Уплотнение штока сальниковое
- Шпindel из двух частей, выдвижной
- Коническое седло, уплотнение "металл-металл"
- Дополнительный упор при полностью открытом клапане



Размеры, мм

≤ PN40	Размер / DN	65	80	100	125	150	200	250	300
	L фланцев	290	310	350	400	480	600	730	850
	H	415	475	555	555	720	745	850	950
	D	200	250	315	315	400	500	500	600
	Вес (кг)	23	30	50	85	110	205	342	406

PN 63	Размер / DN	65	80	100	125	150	200	250	300
	L фланцев	340	380	430	500	550	650	775	-
	H	430	495	570	570	785	745	850	-
	Вес (кг)	45	55	85	90	108	205	342	-

PN100-160	Размер / DN	65	80	100	125	150	200	250	300
	L фланцев	340	380	430	500	550	-	-	-
	H	430	495	570	570	785	-	-	-
	Вес (кг)	45	55	85	90	108	-	-	-

Внимание: размеры с разгруженным плунжером см. приложение

Козфф. гидравлического сопротивления / Условная пропускная способность

Size / DN	65	80	100	125	150	200	250	300
ζ_v [-]	4,9	5,2	5	5,4	5,5	5,2	5,6	о. г.
k_v [m ³ /h]	76	112	174	267	375	693	1047	





Материалы

Поз.	Наименование	Теплостойкие стали				Хладостойкая сталь		Нержавеющая сталь	
		Материал * до 400°C	DIN	Материал * от -10°C до 500°C		Материал * от -50°C до 300°C	DIN	Материал * от -200°C до 400°C	DIN
1	Корпус	GP240GH	1.0619	G12CrMo19-5	1.7363	G21Mn 5	1.1138	GX5CrNiMo19-11 2	1.4408
	Наплавка	G 18 8Mn (≈ 200 HRB)	1.4370	Stellite 21 (≈ 32 HRC)		G 18 8Mn (≈ 200 HRB)	1.4370	-	-
2	Плунжер ≤ DN 65	X20Cr13	1.4021	12CrMo19-5	1.7362	X6CrNiMoTi17- 12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17- 12-2	1.4571
	> DN 65	P250GH	1.0460	12CrMo19-5	1.7362	X6CrNiMoTi17- 12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17- 12-2	1.4571
4	Крышка ≤ DN 65	P250GH	1.0460	12CrMo19-5	1.7362	P355NL1	1.0566	X2CrNiMo17-12- 2	1.4404
	> DN 65	GP240GH	1.0619	G12CrMo19-5	1.7363	G21Mn 5	1.1138	GX5CrNiMo19-11 2	1.4408
6	Направляющая	GP240GH	1.0619	GP240GH	1.0619	G9Ni14	1.5638	X6CrNiMoTi17- 12-2	1.4571
7	Нижний шток	X6CrNiMoTi17- 12-2	1.4571	X20CrMoV11-1	1.4922	X6CrNiMoTi17- 12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17- 12-2	1.4571
8	Муфта	GX5CrNiNb19- 10	1.4552	GX5CrNiNb19- 10	1.4552	GX5CrNiNb19-10	1.4552	GX5CrNiNb19-10	1.4552
10	Верхний шпindelь	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057
11	Штурвал	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400- 15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040
13	Гайка	Сталь	5	21CrMoV5-7	1.7709	A4-70		A4-70	
14	Шпилька	Сталь	5.6	24CrMo5	1.7258	A4-70		A4-70	
15	Сальник	Графит		Графит		PTFE-Silk**		PTFE-Silk**	
16	Шпилька	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	A4-70		A4-70	
17	Гайка	24CrMo5	1.7258	24CrMo5	1.7258	A4-70		A4-70	
18	Прокладка	Рифленая нерж. сталь + графит		Рифленая нерж. сталь + графит		Рифленая нерж. сталь + графит		Рифленая нерж. сталь + графит	

Другие материалы по запросу

* Соотношение температуры/давления см. приложение

** ≥ 220°C Сальник из чистого графита

Спецификация

Маркировка	EN19, AD-A4, CE
Строительная длина	
Фланцевый	DIN EN 558-1
Сварка в стык	DIN EN 12982 до PN100
Сварка в раструб	
Присоединение	
Фланцевый	DIN EN 1092-1 до PN100 / DIN 2512 PN160
Сварка в стык	DIN EN 12627
Сварка в раструб	DIN EN 12760
Стандарты испытаний	AD-2000, DIN 3230 раздел 3, DIN EN 12266





DN 65 - 300
PN 10 / 16 / 25 /
40 / 63 / 100 /

Тип S25.009 (PN 10)
 Тип S25.011 (PN 16)
 Тип S25.013 (PN 25)
 Тип S25.015 (PN 40)
 Тип S25.017 (PN 63)
 Тип S25.019 (PN 100)
 Тип S25.021 (PN 160)

Клапан обратный / S25

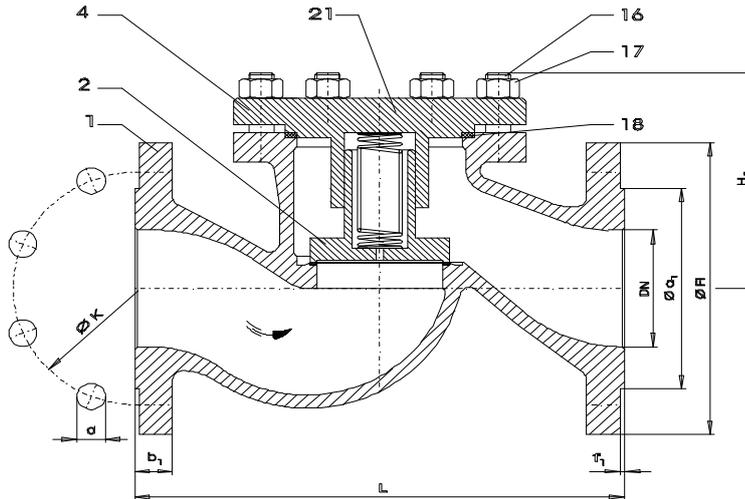
Опция: с пружиной

Конструкция

Присоединение фланцевое или под приварку
 Сменный плунжер с уплотнением "металл-металл"
 Возможно исполнение с пружиной и без пружины
 Открытие при $\Delta p = 0,05 \text{ bar}$

Установка:

< DN 200 на горизонтальных и вертикальных участках трубопровода
 DN 200 и выше - на горизонтальных участках трубопровода



Размеры

≤ PN 40	Размер / DN	65	80	100	125	150	200	250	300
	L	290	310	350	400	480	600	730	850
	H	130	140	155	185	205	250	325	405
	Вес, (кг)	20	28	40	66	92	190	285	403

PN 63	Размер / DN	65	80	100	125	150	200	250	300
	L	340	380	430	-	550	-	-	-
	H	155	180	220	-	310	-	-	-
Вес, (кг)	22	30	42	-	100	-	-	-	

PN 100-160	Размер / DN	65	80	100	125	150	200	250	300
	L	340	380	430	-	-	-	-	-
	H	155	180	220	-	-	-	-	-
Вес, (кг)	22	30	42	-	-	-	-	-	

Коэфф. гидравлического сопротивления / Условная пропускная способность

Размер / DN	65	80	100	125	150	200	250	300
ζ_v [-]	4,6	5	4,9	5,9	4,9	5,2	5,6	-
k_v [m³/h]	78	113	179	256	405	693	1047	-





Материалы

Поз.	Наименование	Теплостойкие стали				Хладостойкая сталь		Нержавеющая сталь			
		Материал до 400°C	DIN	Материал от -10°C до 550°C	DIN	Материал * от -50°C до 300°C	DIN	Материал от -200° до 400°C	DIN		
1	Корпус	GP240GH	1.0619	G12CrMo19-5	1.7363	G17CrMo5-5	1.7357	G21Mn 5	1.1138	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408
	Наплавка	G 18 8Mn (≈ 200 HRB)	1.4370	Stellite 21 (≈ 32 HRC)		G 18 8Mn (≈ 200 HRB)	1.4370	G 18 8Mn (≈ 200 HRB)	1.4370	-	-
2	Плунжер	P250GH	1.0460	12CrMo19-5	1.7362	13CrMo4-5	1.7335	P355NL1	1.0566	X 6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
	Наплавка	G Z 13 (≈ 300 HRB)	1.4009	Stellite 6 (≈ 42 HRC)		Stellite 6 (≈ 42 HRC)		Stellite 6 (≈ 42 HRC)		Stellite 6 (≈ 42 HRC)	
4	Крышка	P250GH	1.0460	12CrMo19-5	1.7362	13CrMo4-5	1.7335	P355NL1	1.0566	X 2CrNiMo17-12-2	1.4404
16	Шпилька	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	A4-70		A4-70	
17	Гайка	24CrMo5	1.7258	24CrMo5	1.7258	24CrMo5	1.7258	A4-70		A4-70	
18	Прокладка	Рифлёная с графитом		Рифлёная с графитом		Рифлёная с графитом		Рифлёная с графитом		Рифлёная с графитом	
21	Пружина	X 6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X10CrNi18-8	1.4310	X10CrNi18-8	1.4310	X 6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X 6CrNiMoTi17-12-2	1.4571

Другие материалы по запросу

* Соотношение температуры/давления см. приложение

Спецификация

Маркировка	EN19, AD-A4, CE
Строительная длина	
Фланцевый	DIN EN 558-1
Сварка в стык	DIN EN 12982 up to PN100
Сварка в раструб	
Присоединение	
Фланцевый	DIN EN 1092-1 up to PN100 / DIN 2512 PN160
Сварка в стык	DIN EN 12627
Сварка в раструб	DIN EN 12760
Стандарты испытаний	AD-2000, DIN 3230 section 3, DIN EN 12266





DN 15 - 50
PN 16 / 25 / 40 /
63 / 100 / 160

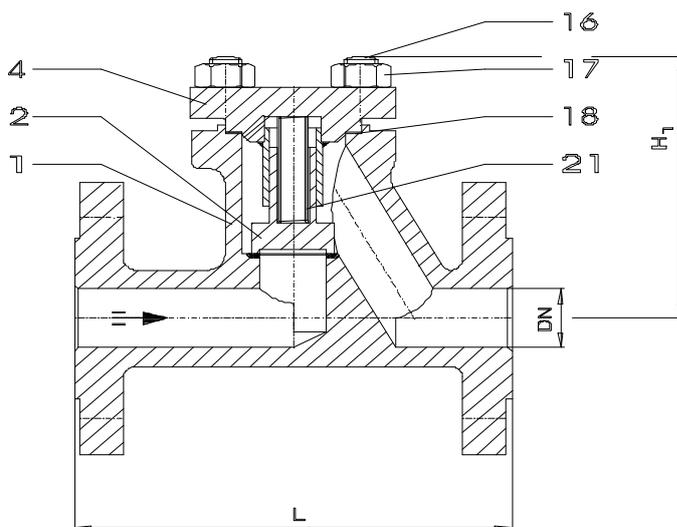
Тип S25.011 (PN 16)
 Тип S25.013 (PN 25)
 Тип S25.015 (PN 40)
 Тип S25.017 (PN 63)
 Тип S25.019 (PN 100)
 Тип S25.021 (PN 160)

Клапан обратный / S25

Опция: с пружиной

Конструкция

Корпус и крышка кованные
 Присоединение фланцевое и под приварку встык
 Сменный плунжер с уплотнением "металл-металл"
 Возможно исполнение с пружиной и без пружины
 Открытие при $\Delta p = 0,05 \text{ bar}$



Размеры

PN 40	Размер / DN	15	20	25	32	40	50
	L	130	150	160	180	200	230
	H	75	90	90	120	120	120
	Вес, (кг)	3,6	4	4,5	10	12	15

PN 63	Размер / DN	15	20	25	32	40	50
	L	210	230	230	260	260	300
	Вес, (кг)	5	6	6	12	14	16

PN 100-160	Размер / DN	15	20	25	32	40	50
	L	210	230	230	260	260	300
	Вес, (кг)	5	6	6	12	14	16

Кoeff. гидравлического сопротивления / Условная пропускная способность

Размер / DN	15	20	25	32	40	50
ζ_v [-]	6,9	5,1	8,9	5,1	9,1	10,2
k_v [m³/h]	3,4	7	8,3	18	21	31





Материалы

Поз.	Наименование	Теплостойкие стали				Хладостойкая сталь		Нержавеющая сталь	
		Материал до 400°C	DIN	Материал от -10°C до 500°C	DIN	Материал * от -50°C до 300°C	DIN	Материал от -200° до 400°C	DIN
1	Корпус	P250GH	1.0460	12CrMo19-5	1.7362	P355NL1	1.0566	X 2CrNiMo17-12-2	1.4404
	Наплавка	GP240GH	1.0619	G12CrMo19-5	1.7363	G21Mn 5	1.1138	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408
		G 18 8Mn (≈200 HRB)	1.4370	Stellite 21 (≈ 32 HRC)		G 18 8Mn (≈ 200 HRB)	1.4370	-	-
2	Плунжер	X20Cr13	1.4021	12CrMo19-5	1.7362	X 6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X 6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
	Наплавка	G Z 13 (≈ 300 HRB)	1.4009	Stellite 6 (≈ 42 HRC)		Stellite 6 (≈ 42 HRC)		Stellite 6 (≈ 42 HRC)	
4	Крышка	P250GH	1.0460	12CrMo19-5	1.7362	P355NL1	1.0566	X 2CrNiMo17-12-2	1.4404
16	Шпилька	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	A4-70		A4-70	
17	Гайка	24CrMo5	1.7258	24CrMo5	1.7258	A4-70		A4-70	
18	Прокладка	Рифлёная с графитом		Рифлёная с графитом		Рифлёная с графитом		Рифлёная с графитом	
21	Пружина	X 6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X10CrNi18-8	1.4310	X 6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X 6CrNiMoTi17-12-2	1.4571

Другие материалы по запросу

* Соотношение температуры/давления см. приложение

Спецификация

Маркировка	EN19, AD-A4, CE
Строительная длина	
Фланцевый	DIN EN 558-1
Сварка в стык	DIN EN 12982 до PN100
Сварка в раструб	
Присоединение	
Фланцевый	DIN EN 1092-1 до PN100 / DIN 2512 PN160
Сварка в стык	DIN EN 12627
Сварка в раструб	DIN EN 12760
Стандарты испытаний	AD-2000, DIN 3230 раздел 3, DIN EN 12266





DN 50 - 300
PN 16 / 25 / 40 / 63 / 100

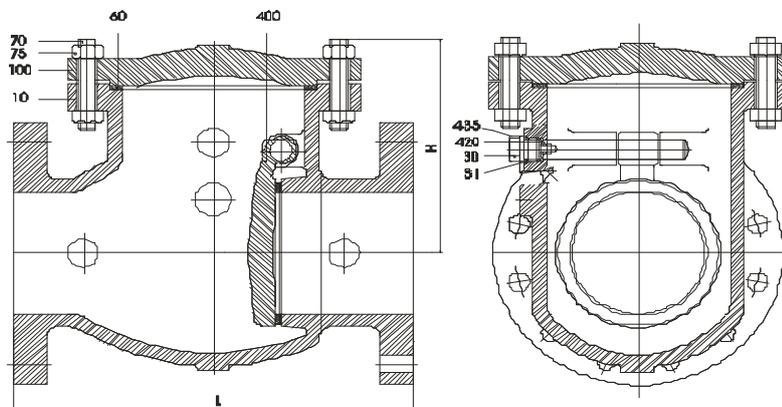
Тип S70.011 (PN 16)
Тип S70.013 (PN 25)
Тип S70.015 (PN 40)
Тип S70.017 (PN 63)
Тип S70.019 (PN 100)

Обратный клапан / S70

Конструкция

Поворотный обратный клапан из литой стали

Присоединение фланцевое (FL) или под приварку (BW)



Размеры, мм

≤ PN 40	Размер / DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
	L	230	290	310	350	400	480	600	730	850
	H	165	170	200	230	260	290	330	340	370
	Вес _{FL} (кг)	17	28	32	48	62	98	147	230	300
	Вес _{BW} (кг)	15	25	28	44	58	94	140	220	295

PN 63 - 100	Размер / DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
	L	300	340	380	430	500	550	650	-	-
	H	180	180	210	250	260	300	370	-	-
	Вес _{FL} (кг)	40	50	59	90	144	160	380	-	-
Вес _{BW} (кг)	35	45	52	81	136	144	360	-	-	

Коэфф. гидравлического сопротивления / Условная пропускная способность

Size / DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
ζ_v [-]	предоставляется по запросу								
k_v [m ³ /h]									





Материалы

Поз.	Наименование	Теплостойкие стали						Хладостойкая сталь		Нержавеющая сталь	
		Материал до 400°C	DIN	Материал от -10°C до 550°C	DIN	Материал от -10°C до 550°C	DIN	Материал* от -50°C до 300°C	DIN	Материал от -200° до 400°C	
10	Корпус	GP240GH G 18 8Mn (≈ 200 HRB)	1.0619 1.4370	GS17CrMo5-5 G 18 8Mn (≈ 200 HRB)	1.7357 1.4370	G12CMo19-5 Stellite 21 (≈ 32 HRC)	1.7363	G21Mn 5 G 18 8Mn (≈ 200 HRB)	1.1138 1.4370	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408
100	Крышка	GP240GH	1.0619	GS17CrMo5-5	1.7357	G12CMo19-5	1.7363	G21Mn 5	1.1138	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408
400	Диск	GP240GH G Z 13 (≈ 300 HRB)	1.0619 1.4009	GS17CrMo5-5 G Z 13 (≈ 300 HRB)	1.7357 1.4009	G12CMo19-5 Stellite 6 (≈ 42 HRC)	1.7363	G21Mn 5 Stellite 6 (≈ 42 HRC)	1.1138	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408
60	Прокладка	Рифлёная с графитом		Рифлёная с графитом		Рифлёная с графитом		Рифлёная с графитом		Рифлёная с графитом	
70	Шпилька	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	A4-70		A4-70	
75	Гайка	24CrMo5	1.7258	24CrMo5	1.7258	24CrMo5	1.7258	A4-70		A4-70	
30	Заглушка	4.6 DIN 267		4.6 DIN 267		4.6 DIN 267		4.6 DIN 268		4.6 DIN 269	
31	Прокладка	Мягкая сталь		Мягкая сталь		Мягкая сталь		Мягкая сталь		Мягкая сталь	
420	Вал	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
435	Кольцо	Сталь		Сталь		Сталь		Сталь		Сталь	

Другие материалы по запросу

Спецификация

Маркировка	EN19, AD-A4, CE
Строительная длина	
Фланцевый	DIN EN 558-1
Сварка в стык	DIN EN 12982 до PN100
Сварка в раструб	
Присоединение	
Фланцевый	DIN EN 1092-1 до PN100 / DIN 2512 PN160
Сварка в стык	DIN EN 12627
Сварка в раструб	DIN EN 12760
Стандарты испытаний	AD-2000, DIN 3230 раздел 3, DIN EN 12266



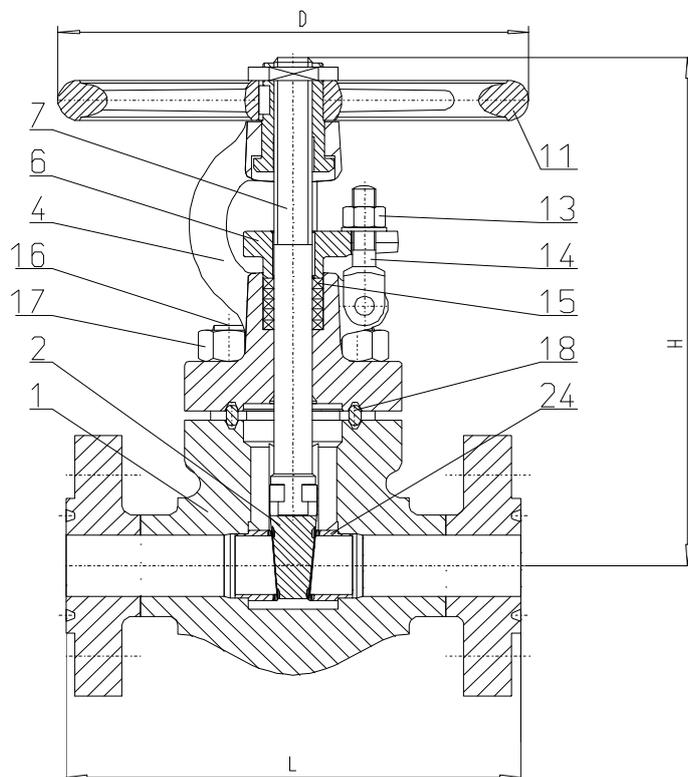
Конструкция

Корпус и крышка из кованой стали

Присоединение: фланцевое, приварка встык и приварка в раструб

Полнопроходная

Сальниковое уплотнение штока



Размеры

PN 160 - 250	Размер / DN	15	20	25	40	50
	L _{фланцевое}	210	230	230	260	300
	L* _{под приварку}	135	135	135	215	215
	H	360	360	360	580	580
	D	150	150	150	200	200
	Вес _{фланц.} (кг)	9	10	14	27	35

* Стандарт производителя

Козфф. гидравлического сопротивления / Условная пропускная способность

Размер / DN	15	20	25	40	50
ζ_v [-]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
k_v [m ³ /h]	17,99	31,98	49,97	127	199



Материалы

Поз.	Наименование	Теплостойкие стали				Хладостойкая сталь		Нержавеющая сталь	
		Материал * до 400°C	DIN	Материал * от -10°C до 500°C	DIN	Материал * от -50°C до 300°C	DIN	Материал * от -270°C до 400°C	DIN
1	Корпус	P250GH	1.0460	12CrMo19-5	1.7362	P355NL1	1.0566	X 2CrNiMo17-12-2	1.4404
24	Седло	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
	Наплавка	(≈ 200 HRB)	- ***	(≈ 200 HRB)	- ***	(≈ 200 HRB)	- ***	Stellite 21 (≈ 32 HRC)	
2	Клин	GX20Cr14	1.4027	G12CrMo19-5	1.7363	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408
	Наплавка	G Z 13 (≈ 300 HRB)	1.4009***	Stellite 6 (≈ 42 HRC)		Stellite 6 (≈ 42 HRC)		Stellite 6 (≈ 42 HRC)	
4	Крышка	P250GH	1.0460	12CrMo19-5	1.7362	P355NL1	1.0566	X 2CrNiMo17-12-2	1.4404
6	Направляющая	GP240GH	1.0619	GP240GH	1.0619	GS-10Ni14	1.5638	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
7	Шток	X20Cr13	1.4021	X20CrMoV11-1	1.4922	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
11	Штурвал	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040	EN-GJS-400-15	0.7040
13	Гайка	Сталь	5	Сталь	5	A4-70		A4-70	
14	Шпилька	Сталь	5.6	Сталь	5.6	A4-70		A4-70	
15	Сальник	Графит		Графит		PTFE-Silk**		PTFE-Silk**	
16	Stud bolt	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	A4-70		A4-70	
17	Гайка	24CrMo5	1.7258	24CrMo5	1.7258	A4-70		A4-70	
18	Прокладка	Рифленая нерж. сталь + графит		Рифленая нерж. сталь + графит		Рифленая нерж. сталь + графит		Рифленая нерж. сталь + графит	
	Втулка резьбовая	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057

Другие материалы по запросу

* Соотношение температуры/давления см. приложение

** ≥ 220°C Сальник из чистого графита

*** Stellite по запросу

Спецификация

Маркировка	EN19, AD-A4, CE
Строительная длина	
Фланцевый	DIN EN 558-1 / PN160-250: ряд 2
Сварка в стык	Стандарт производителя
Сварка в раструб	
Присоединение	
Фланцевый	DIN 2638 (PN160) / DIN 2628 (PN250)
Сварка в стык	DIN EN 12627
Сварка в раструб	DIN EN 12760
Стандарты испытаний	AD-2000, DIN 3230 раздел 3, DIN EN 12266



КОНСТРУКЦИЯ

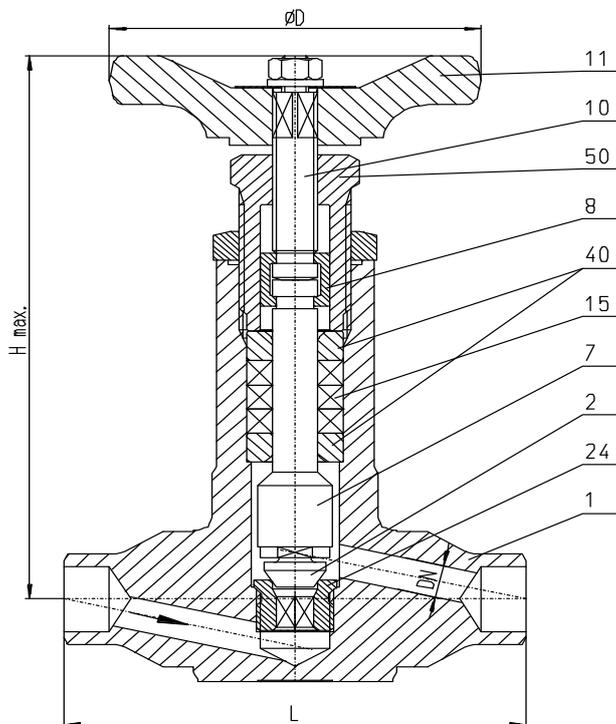
Клапан запорный проходной

Шток из двух частей, соединенных муфтой, выдвижной, резьба наружная

Сальниковое уплотнение может быть легко заменено сальфонным

Сменные плунжер и седло, уплотнение "металл-металл"

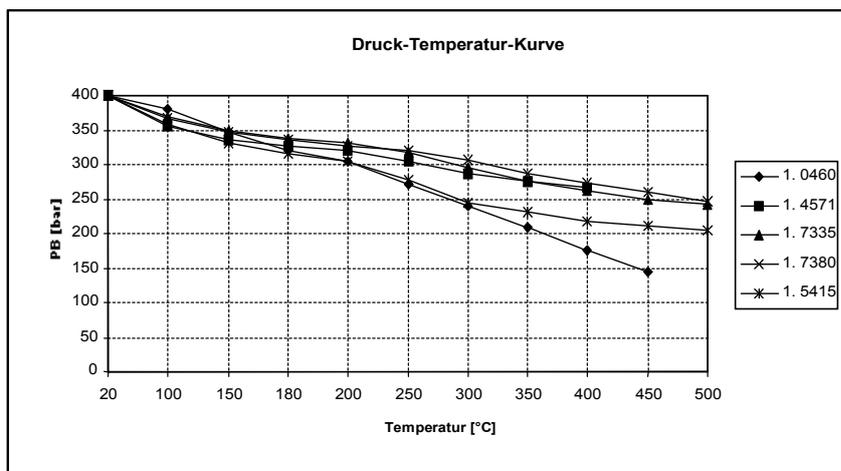
Опция: Исполнение с игольчатым плунжером



Размеры, мм

PN400	Размер / DN	8
	L	100
	H	137
	D	80
Вес (кг)		1,3

Соотношение температур и давлений





Материалы

Поз.	Наименование	Теплостойкая сталь / Type 506C								Нержавеющая сталь / Тип 506V		
		Материал до 400°C	DIN	Материал до 500°C	DIN	Материал до 550°C	DIN	Материал до 500°C	DIN	Материал от -270°C до 400°C	DIN	
1	Корпус	P250GH	1.0460	13CrMo4-5	1.7335	10 CrMo9-10	1.7380	16Mo3	1.5415	X	6CrNiMoTi1 7-12-2	1.4571
2	Плунжер	X20Cr13	1.4021	Colmonoy 4		Colmonoy 4		Colmonoy 4		Colmonoy 4		
7	Шток	X 6CrNiMoTi1 7-12-2	1.4571	X 6CrNiMoTi1 7-12-2	1.4571	X20CrMoV 11-1	1.4922	X 6CrNiMoTi1 7-12-2	1.4571	X 6CrNiMoTi1 7-12-2	1.4571	
8	Муфта	GX5CrNiNb 19-10	1.4552	GX5CrNiNb 19-10	1.4552	GX5CrNiNb b19-10	1.4552	GX5CrNiNb 19-10	1.4552	GX5CrNiNb 19-10	1.4552	
10	Шпindelь	X17CrNi16- 2	1.4057	X17CrNi16- 2	1.4057	X17CrNi16- 2	1.4057	X17CrNi16- 2	1.4057	X17CrNi16- 2	1.4057	
11	Штурвал	Пластмасса		Пластмасса		Пластмасса		Пластмасса		Пластмасса		
15	Сальник	Чистый графит		Чистый графит		Чистый графит		Чистый графит		Чистый графит		
24	Седло	X 6CrNiMoTi1 7-12-2	1.4571	X 6CrNiMoTi1 7-12-2	1.4571	X20CrMoV 11-1	1.4922	X 6CrNiMoTi1 7-12-2	1.4571	X 6CrNiMoTi1 7-12-2	1.4571	
40	Направляющая	X 6CrNiMoTi1 7-12-2	1.4571	X 6CrNiMoTi1 7-12-2	1.4571	X 6CrNiMoTi 17-12-2	1.4571	X 6CrNiMoTi1 7-12-2	1.4571	X 6CrNiMoTi1 7-12-2	1.4571	
50	Гайка сальника	X 6CrNiMoTi1 7-12-2	1.4571	X 6CrNiMoTi1 7-12-2	1.4571	X 6CrNiMoTi 17-12-2	1.4571	X 6CrNiMoTi1 7-12-2	1.4571	X 6CrNiMoTi1 7-12-2	1.4571	

Другие материалы по запросу

Спецификация

Маркировка EN19, AD-A4, CE
 Присоединение (стандартное)* Приварка встык к трубам с наружным диаметром до 33 мм
 Стандарты испытаний AD-2000, DIN 3230 раздел 3, DIN EN 12266

* - другие присоединения по запросу



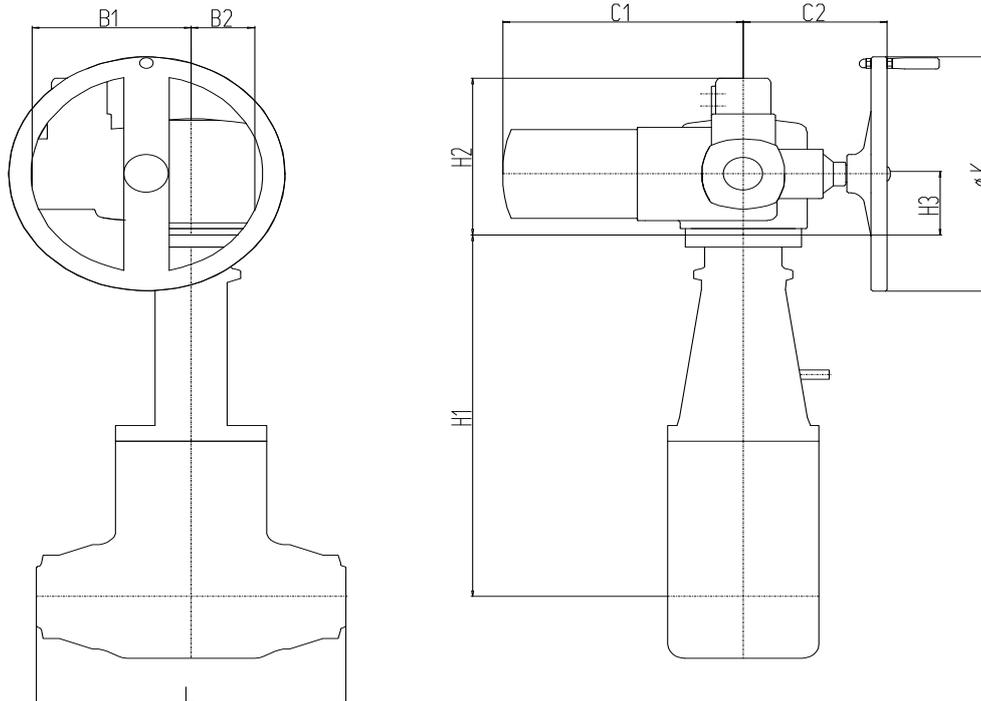
Запорный клапан

S20 DN 15 - 200 PN 16 / 25 / 40 / 63 / 100 / 160

S21 DN15 - 50 PN 160 - 630



с электроприводом AUMA



Размеры

DN	15	20	25	32	40	50	80	100	150	200
S20										
L PN16 / 25 / 40	130	150	160	190	200	230	310	350	480	600
H1	200	200	200	300	300	300	400	500	650	800
L PN63 / 100 / 160	130	150	160	190	200	230	380	430	550	
H1	200	200	200	300	300	300	420	550	700	
S21										
L PN160 - 630	160	160	160	250	250	250				
H1	215	215	215	320	320	320				

Размеры электропривода AUMA

	SA07.1	SA07.5	SA10.1	SA14.1	SA14.5
B1	237	237	247	285	285
B2	62	62	65	90	90
C1	265	265	282	384	384
C2	186	186	191	235	235
H2	273	273	275	315	315
H3	78	78	80	110	110
ØK	160	160	200	315	315



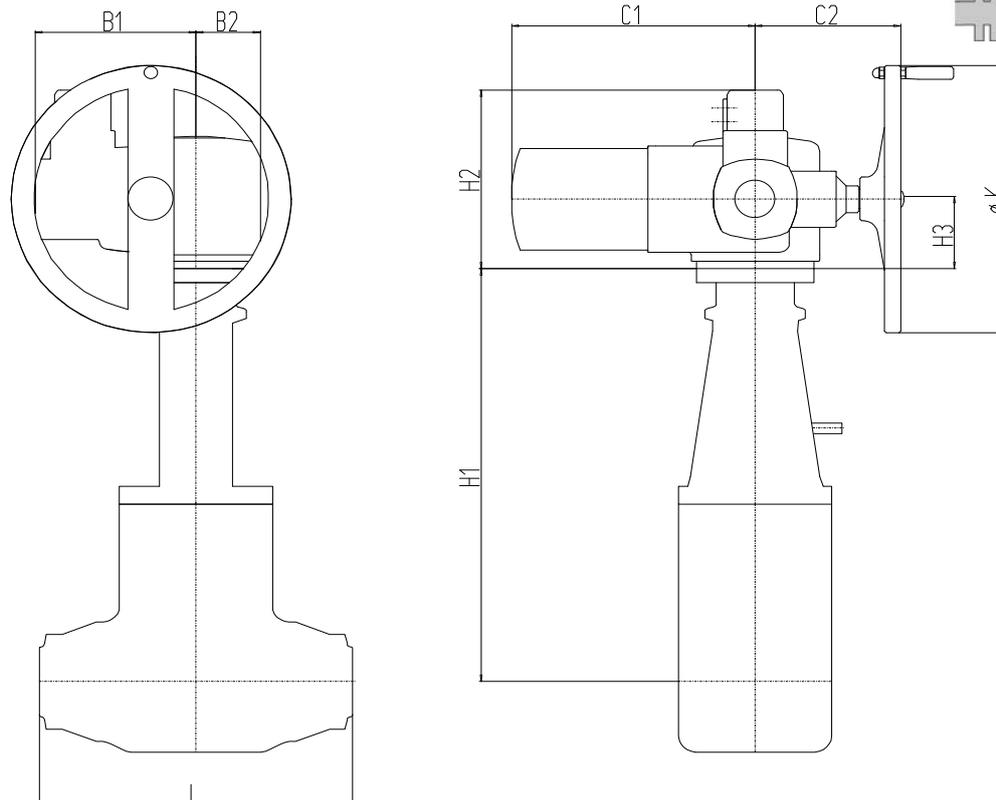
ЗАО «Южно-Уральский завод промышленного оборудования» • Тел. +7 351 264 60 34 • uzpo74@gmail.com • www.uzpo74.ru

Задвижки / S03 & S04

DN 50 - 700

с электроприводом AUMA

PN 16 / 25 / 40 / 63 / 100



Размеры

DN	50	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700
L PN16 / PN25	250	280	300	350	400	450	500	550	600	650	700	800	900
H1	285	350	425	656	720	885	1030	1170	1380	1500	1660	2000	2300
L PN40 / PN63 / PN100	250	310	350	450	550	650	750	850	950	1050	1150	1350	1550
H1	300	435	540	635	830	1100	1250	1320	1440	1550	1750	2050	2300

Размеры электропривода AUMA

	SA07.1	SA07.5	SA10.1	SA14.1
B1	237	237	247	285
B2	62	62	65	90
C1	265	265	282	384
C2	186	186	191	235
H2	273	273	275	315
H3	78	78	80	110
ØK	160	160	200	315

Размеры электропривода AUMA

	SA14.5	SA16.1	SA25.1	SA30.1
B1	285	307	411	445
B2	90	115	170	185
C1	384	384	513	742
C2	235	242	316	345
H2	315	335	312	350
H3	110	130	162	175
ØK	315	500	400	500





ЗАО «Южно-Уральский завод промышленного оборудования»

454091, Челябинск

ул.Свободы, д.66

Тел. +7 351 264 60 34

uzpo74@gmail.com

www.uzpo74.ru

Ю У З П О

